

**Санкт-Петербургское государственное бюджетное профессиональное
образовательное учреждение «Оптико-механический лицей»**

Рассмотрено и принято
на заседании Педагогического Совета
Санкт-Петербургского государственного
бюджетного профессионального
образовательного учреждения
«Оптико-механический лицей»
Протокол №__ от «__» ____ 201__ г.

Утверждаю
директор СП ГБПОУ «ОМЛ»
_____ К.В. Костюк
«__» _____ 201__ г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

ПМ.01 Переплет печатных изданий

Санкт-Петербург
2017г.

Рабочая программа профессионального модуля основной программы профессионального обучения – программы профессиональной подготовки по профессии **ОКПР 16519 Переплетчик 2-го разряда** (с одновременным получением основного общего образования, срок обучения 10 месяцев) разработана на основании Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих, выпуск 55. Раздел «Брошюровочно-переплетные и отделочные процессы» (утв. Постановлением Минтруда и социального развития от 30 января 2002 г. N 4).

Организация-разработчик: СП ГБПОУ «ОМЛ»

Разработчики:

Гришина Т.В. - преподаватель СП ГБПОУ «ОМЛ»

Кузнецова В.Н. - мастер СП ГБПОУ «ОМЛ»

Рассмотрено на заседании методической комиссии по направлению

Протокол №__ от «___» ___ 201__ г.

Председатель методической комиссии

(подпись)

(и. о. фамилия)

Рекомендована педагогическим советом от _____, протокол № _____

Рекомендована _____

Заключение № _____ от «___» _____ 20__ г.
номер

Эксперты:

(место работы) (занимаемая должность) (инициалы, фамилия)

(место работы) (занимаемая должность) (инициалы, фамилия)

СОДЕРЖАНИЕ

	стр.
1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	4
2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	6
3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	12
4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	15

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

1.1. Область применения программы

Рабочая программа профессионального модуля разработана на основе Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих, выпуск 55, раздел «Брошюровочно-переплетные и отделочные процессы» - Переплетчик 2-го разряда.

1.2. Цели и задачи программы профессионального модуля

С целью соответствия требованиям тарифно-квалификационных характеристик, предъявляемых к Переплетчику 2-го разряда, обучающийся в ходе освоения программы профессионального модуля должен:

Иметь практический опыт выполнения следующих работ:

1. Брошюры, журналы, книги - участие в изготовлении на автоматических, механизированных поточных линиях, машинах и агрегатах, выполняющих переплетные операции.

2. Блоки - заклейка, разъединение после заклейки, раскладка и подборка головки, обжим и крушение корешка; закраска обреза; наклейка каптала и полосы бумаги на корешок; приклейка ленточки-закладки (ляссе); поправка блоков, вставленных на переплетной машине.

3. Блоки к блокнотам (запасные) - полное изготовление.

4. Картины в рамке - закрепление подрамника.

5. Клапаны, карманы, игровые поля - изготовление.

6. Книги - штриховка на переплетном автомате и станке.

7. Книжки записные, общие тетради в обрезном переплете - покрытие технической тканью.

8. Книжки зачетные, пропуска и удостоверения в жестком переплете без фаски с прямым углом - полное изготовление.

9. Книжки квитанционные в обложке с окантовкой - полное изготовление.

10. Крышки переплетные - покрытие корешком и обложкой.

11. Крышки (составные переплетные) - полное изготовление.

12. Сторонки картонные - спуск фаски и обрезка углов.

13. Шестидневки (открытые) - полное изготовление.

14. Блоки книг, брошюр, беловых изделий - скрепление спиралью вручную.

Уметь:

- выполнять под руководством машиниста автоматической линии по изготовлению книг работ на механизированных и автоматических поточных линиях по изготовлению книг, машинах и агрегатах, выполняющих переплетные операции,

- подкладывать и накладывать со сталкиванием и проверкой качества полуфабрикаты на транспортер или в секцию оборудования,

- выполнять приемку с проверкой качества полуфабрикатов и готовых изделий, наблюдать за работой обслуживаемого оборудования,
- выполнять отдельные переплетные операции по изготовлению книг, папок, беловых и бланочных изделий,
- выполнять комплекс операций по изготовлению простых по оформлению бланочных и беловых изделий,
- выполнять заклепку и окантовку корешка блока, наклейку обложки.

Знать:

- виды операций, выполняемые переплетным станком;
- технологические операции по изготовлению книг, переплетных крышек, папок, беловых и бланочных изделий;
- технические требования, предъявляемые к применяемым материалам и полуфабрикатам;
- виды операций, выполняемых механизированными и автоматическими поточными линиями, обслуживаемыми машинами и агрегатами;
- правила эксплуатации обслуживаемого оборудования;
- приемы регулирования станка для кругления корешка блока и автоматов для штриховки книг;
- режимы кругления корешка блока в зависимости от объема и плотности бумаги;
- виды беловых изделий;
- технологический процесс изготовления составных переплетных крышек и вставки блоков.

1.3. Количество часов на освоение программы профессионального модуля:

всего – **633** часа, в том числе:

максимальной учебной нагрузки обучающегося – **213** часов, включая:

обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося – **142** часа;

самостоятельной работы обучающегося – **71** час;

учебной практики – **330** часов,

производственной практики – **90** часов.

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

2.1. Тематический план программы профессионального модуля ПМ.01

Наименования разделов профессионального модуля	Всего часов (макс. учебная нагрузка и практики)	Объем времени, отведенный на освоение междисциплинарного курса (курсов)			Практика	
		Обязательная учебная нагрузка Всего, часов	в т.ч. лабораторные работы и практические занятия, часов	Самостоятельная работа обучающегося, часов	Учебная, часов	Производственная, часов
Раздел 1. Технология обработки блока печатного издания	134	89	35	45	-	-
Раздел 2. Технологии изготовления переплетных крышек	79	53	18	26	-	-
Учебная практика	330				330	-
Производственная практика	90					90
Всего:	633	142	53	71	330	90

2.2. Содержание обучения по профессиональному модулю

Наименование разделов профессионального модуля и тем	Содержание учебного материала, практические занятия, самостоятельная работа обучающихся	Объем часов	Уровень освоения
Раздел 1. Технология обработки блока печатного издания		134	
Тема 1 Изготовление книжных блоков и блоков беловых изделий	Содержание Ведение. Виды беловых товаров. Технологические операции по изготовлению книг, брошюр. Назначение и виды фальцовки. Технология ручной и машинной фальцовки. Назначение и виды комплектовки печатной продукции. Технология ручной и машинной комплектовки. Оборудование для комплектовки печатных изданий. Виды и способы скрепления печатных изданий. Технологическое скрепление печатных изданий на оборудовании. Виды полиграфических материалов для скрепления изданий и их свойства.	15	2
	Практические занятия	12	-
	№1 Определение по образцам вида фальцовки		
	№2 Определение меток для выполнения ручной и машинной фальцовки по заданию		
	№3 Определение правильности выполнения комплектовки		
	№4 Определение видов брака после комплектовки		
	№5 Определение вида скрепления печатного издания по образцу		
	№6 Осуществление контроля качества скрепления по образцу		
Тема 2. Обработка корешков блоков (заклейка, кругление, приклейка каптала, ляссе и бумажной полоски)	Содержание Способы закраски обреза. Материалы, применяемые для упрочнения корешка книжного блока. Заклейка корешка книжного блока. Её назначение. Режимы кругления корешка блока в зависимости от объема и плотности бумаги. Виды операций, выполняемых механизированными и автоматическими поточными линиями, обслуживаемыми машинами и агрегатами. Виды брака и способы его предупреждения и устранения. Технические требования, предъявляемые к применяемым материалам и полуфабрикатам. Требования, предъявляемые к качеству выполняемых работ. Приемы регулирования станка для кругления корешка блока. Правила эксплуатации обслуживаемого оборудования	15	2
	Контрольная работа № 1 «Обработка корешков блоков»	1	-
	Практические занятия	8	-
	№7 Определение по образцам книжного блока вида корешка		
	№8 Определение по образцам книжного блока вариантов обработки корешка		
	№9 Расчет длины дуги корешка		
	№10 Определение материалов для обработки корешка книжного блока по образцу		
Тема 3. Окантовка корешка беловых изделий, квитанций	Содержание Технологические операции по изготовлению беловых и бланочных изделий. Виды скрепления беловых изделий. Перелетная марля, каптал. Бумага для окантовки. Её свойства и применение. Требования,	10	2

	предъявляемые к качеству выполняемых работ. Переплетные клеи, их назначение.		
	Практические занятия	6	-
	№11 Определение видов брака по образцу		
	№12 Расчет окантовочного материала для окантовки беловых изделий		
	№13 Определение вида скрепления беловых изделий по образцу		
Тема 4	Содержание	10	2
Вставка блока в переплетную крышку	Технологии вставки блоков в крышку. Правила эксплуатации обслуживаемого оборудования. Требования, предъявляемые к рациональной организации труда на рабочем месте. Правила по охране труда, производственной санитарии и противопожарной безопасности. Операции по обработке книг после вставки. Требования, предъявляемые к качеству выполняемых работ. Виды брака и способы его предупреждения и устранения.		
	Контрольная работа № 2 «Вставка блока в крышку»	1	-
	Практические занятия	9	-
	№14 Определение вида вставки по образцу		
	№15 Вставка блока в переплетную крышку вручную		
	№16 Изготовление гильзы		
	№17 Определение видов брака после вставки по образцу		
	№18 Определение глубины штриховки по образцу		
	Дифференцированный зачет	2	-
	Самостоятельная работа при изучении Раздела 1.	45	-
	Систематическая работа с конспектами занятий, методическими пособиями: проведение сравнительного анализа и составление сравнительных характеристик; решение задач; Работа с профессиональными журналами, дополнительной литературой: поиск материала по заданной теме и составление конспекта текста по заданному плану; ответы на контрольные вопросы; Работа с ПК (с Интернет-ресурсами, пакетом программного обеспечения Microsoft Office, электронной почтой): ответы на вопросы; подготовка презентаций.		
	Раздел 2.	79	
	Технологии изготовления переплетных крышек		
Тема 1	Содержание	20	2
Изготовление переплетных крышек цельнокроеных и составных	Классификация книжных изданий. Схема организации работы цехов, участков типографии Типы обложек и переплетных крышек по ГОСТ. Классификация всех типов по трем признакам, область применения. Технология процесс изготовления обложек. Технология процесс изготовления составных		

	переплетных крышек тип7. Технология процесс изготовления составных переплетных крышек тип 5. Переплетный картон, обложечная бумага, их свойства и применение. Клеи и их применение в переплетном производстве. Переплетные ткани, виды и характеристика. Машины для кроя переплетных материалов, картона, бумаги. Устройство и принцип работы крышкоделательных машин. Отделка переплетных крышек тиснением. Механизмы машин отделочного оборудования. Требования к качеству переплетных крышек, обложек. Виды брака переплетных крышек, способы предупреждения и устранения брака.		
	Контрольная работа № 1 «Классификация переплетов по ГОСТ и область их применения»	1	-
	Практические занятия	9	-
	№ 1 Определение типа (номера) переплетной крышки, обложки по образцу, составление технологической карты изготовления этой обложки (крышки)		
	№ 2 Расчет размеров деталей переплетных крышек тип 7, составление технологической карты		
	№ 3 Расчет размеров деталей переплетных крышек тип 5, составление технологической карты		
	№ 4 Составление технологической карты изготовления гибких обложек тип 1, 2,3		
	№ 5 Составление технологической карты изготовления обложки тип 4		
	№ 6 Составление технологической карты изготовления обложки тип 6		
	Содержание	4	2
Тема 2 Изготовление зачетных книжек, пропусков, удостоверений	Технология изготовления зачетных книжек. Виды пропусков, удостоверений, назначение особенности изготовления. Технология изготовления твердых пропусков, удостоверений		
	Клеи используемые для изготовления пропусков, удостоверений.		
	Практические занятия	4	-
	№ 7 Расчет деталей пропуска по заданному формату		
	№ 8 Составление технологической карты изготовления зачетной книжки		
	№ 9 Составление технологической карты изготовления твердого пропуска		
	№ 10 Составление технологической карты изготовления мягкого удостоверения		
	Содержание	2	2
Тема 3 Закрепление подрамника – картины в рамке	Технология закрепления подрамника. Виды репродукций и способы закрепления в раме		
	Контрольная работа № 2 «Изготовление зачетных книжек, пропусков, удостоверений. Картины в рамке»	1	
	Практическое занятие № 11 «Расчет размеров подрамника по заданному формату картины»	1	-
	Содержание	5	2
Тема 4 Изготовление клапанов, карманов, игровых полей	Упаковка, маркировка, транспортировка и хранение готовой продукции. Технология изготовления папок с клапанами. Технология изготовления игровых полей. Технология изготовления карманов, виды и назначение.		
	Практические занятия	4	-
	№ 12 Расчет размеров деталей папки по формату и объёму печатного издания, выполнение схемы раскроя деталей.		
	№ 13 Расчет размеров фуллера цельнокроеного по формату и объёму печатного издания, выполнение схемы раскроя.		
	№ 14 Расчет размеров деталей сборного фуллера по формату и объёму печатного издания, выполнение		

схемы раскроя.		
Дифференцированный зачет	2	-
<p>Самостоятельная работа при изучении Раздела 2</p> <p>проведение сравнительного анализа и составление сравнительных характеристик; решение задач;</p> <p>Работа с профессиональными журналами, дополнительной литературой:</p> <p>поиск материала по заданной теме и составление конспекта текста по заданному плану;</p> <p>ответы на контрольные вопросы;</p> <p>Составление реферата.</p> <p>Работа с ПК (с Интернет-ресурсами, пакетом программного обеспечения Microsoft Office, электронной почтой); подготовка презентаций.</p>	26	-
<p>Учебная практика</p> <p>Виды работ</p> <p>Фальцовка тетрадей вручную в 1, 2, 3 сгиба. Выполнение операций подборки тетрадей в блок. Выполнение операций по приклейке форзацев и различных вкладок. Выполнение операций по скреплению тетрадей и листов в блок. Выполнение операций подборки листов в блок.</p> <p>Выполнение операций по окантовке блоков. Изготовление блоков к блоклотам (запасных). Изготовление книжек квитанционных в обложке с окантовкой. Изготовление шестидневков. Выполнение операций по заклейке корешка блока вручную.</p> <p>Выполнение операций по круглению корешка блока вручную и на оборудовании. Выполнение операций по приклейке на корешок блока ляссе, каптала, бумажной полоски вручную. Подготовка материалов для изготовления переплетных крышек, определение долевого направления волокон на материалах. Выполнение расчетов размеров деталей для переплетных крышек (в том числе на картонорезальных машинах). Выполнение расчетов размеров и раскрой покровных материалов для переплетных крышек. Выполнение сборки переплетных крышек вручную. Выполнение сборки переплетных крышек на крышкоделательных машинах. Изготовление обложек. Выполнение операций по подбору листов на полиграфическом оборудовании. Выполнение настройки книгоставочного оборудования. Выполнение операций вставки блока в переплетную крышку на полиграфическом оборудовании. Выполнение операций по обработке книг после вставки (настройка прессовально-штриховального оборудования, прессование, штриховка, контроль качества и упаковка готовых книг). Выполнение операций по подбору блока зачетной книжки.</p> <p>Выполнение операций по фальцовке листов зачетной книжки. Выполнение операций по сборке деталей пропуска, удостоверения.</p> <p>Выполнение операций по наклеиванию средника на удостоверение, пропуск. Выполнение операций по сборке скреплению зачетной книжки.</p> <p>Выполнение операций по приклейке футировки на удостоверение, пропуск зачетную книжку. Выполнение расчетов и раскрой деталей для клапанов, карманов, игровых полей. Выполнение операций по выкраиванию и склеиванию деталей клапанов, карманов, игровых полей.</p> <p>Выполнение операций по сборке деталей клапанов, карманов, игровых полей. Выполнение операций по закреплению подрамника и набивки ушек на рамки для картин.</p>	330	-
<p>Дифференцированный зачет по УП.01</p> <p>Производственная практика</p> <p>Виды работ</p> <p>Кругление корешка книжного блока. Блоки – закладка, разъединение после заклейки, раскладка и подборка головки, обжим и крушение корешка; закраска обреза, наклейка каптала и полоски бумаги на корешок, приклейка ленточки – закладки (ляссе), поправка блока, вставленных на переплетной машине.</p> <p>Вставка блока в переплетную крышку</p>	90	-

	<p>Выполнение комплекса операций по изготовлению простых по оформлению бланочных и беловых изделий</p> <p>Блоки к блокнотам (запасные) – полное изготовление</p> <p>Шестидневки (открытые) – полное изготовление;</p> <p>Блоки книг, брошюр, беловых изделий – скрепление спиралью</p> <p>Брошюры, журналы, книги – участие в изготовлении и на автоматических, механизированных поточных линиях, машинах и агрегатах, выполняющих переплетные операции;</p> <p>Блоки – закладка, разъединение после закладки, раскладка и подборка головки, обжим и крушение корешка; покраска обзоров, наклейка каптала и полоски бумаги на корешок, приклейка ленточки – закладки (ляссэ), поправка блока, вставленных на переплетной машине.</p> <p>Блоки к блокнотам (запасные) – полное изготовление;</p> <p>Картины в рамке – закрепление подрамника;</p> <p>Клапаны карманы, игровые поля – изготовление;</p> <p>Книги штриховка на переплетном автомате и станке</p> <p>Книжки зачетные, общие тетради и в обрезном переплете – покрытые технической тканью.</p> <p>Книжки зачетные, пропуски, удостоверения в жестком переплете без фаски с прямым углом – полное изготовление;</p> <p>Книжки квитанционные в обложке с окантовкой – полное изготовление;</p> <p>Крышки переплетные – покрытые корешком и обложкой;</p> <p>Крышки (составные переплетные) – полное изготовление;</p> <p>Сторонки картонные – спуск фаски и обрезка углов;</p> <p>Шестидневки (открытые) – полное изготовление;</p> <p>Блоки книг, брошюр, беловых изделий – скрепление спиралью вручную.</p> <p>Дифференцированный зачет по ПП.01</p>	
--	--	--

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

3.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация программы модуля предполагает наличие учебных кабинетов технологии и оборудования полиграфического производства, мастерской печатных процессов, лаборатории оценки качества полиграфических материалов и процессов.

Оборудование учебных кабинетов:

- посадочные места по количеству обучающихся;
- рабочее место преподавателя;
- комплект учебно-наглядных пособий, в т.ч. на электронных носителях;

Технические средства обучения:

- компьютер с лицензионным программным обеспечением;
- мультимедийный проектор.

Оборудование лаборатории:

- посадочные места по количеству обучающихся;
- рабочее место преподавателя;
- компьютеры с лицензионным программным обеспечением общего и профессионального назначения;
- комплект учебно-методической документации, в т.ч. на электронных носителях;
- мультимедийный проектор

Оборудование мастерской и рабочих мест мастерской:

Стапелеукладчик правый System 5000 DBM-500 STR-DUP-99V-21B

Листоподборочная башня с воздушным разделением листа System 5000 DS-10/60 DUPLO

Фальцевально-брошюровочный модуль System 5000 DBM-500 DUPLO-DUP-12J21

Двухвалковое клеевое устройство HEROLD 650-SCH-6930-250

Крышкоделательный станок(ножной привод) PRADEK HHS 13 SCH-9030-001

Настольный степлер RAPID 106-RAP-106

Пресс для теснения фольгой GEBA 7/D BAIER GmbH-BAR-7D

Станок для кругления корешка переплетных крышек PRARUND HHS 17/60-SCH-9060-005

Устройство для сушки корешков блоков (ИК нагрев)PRASECO HHS3320-SCH-9030 -001

Одноножевая программируемая резальная машина SCHNEIDER SENATOR E-Line

Одноножевая автоматическая резальная машина EBA 6655 GULLIOTINE

Кассетная фальцевальная машина формата A2 MULTIGRAF AG

Автоматический станок для кругления прошитого корешка книжного блока Zechini Saturno

Машина для термоклеевого бесшвейного скрепления HORIZON BQ-270V INTERNATIONAL INC

Горизонтальный обжимной пресс для обжима тетрадей и блоков Zechini SIGNA

Переплетно-обжимной пресс для обжима готовой продукции Zechini SPECIAL 85

Универсальный финишер с возможностью биговки, резки, перфорации Uchida Aerocut

Одноголовочная проволокошвейная машина MIRUNA

Листоподборочно-брошюровочная линия для изготовления брошюр (в комплекте главная башня и брошюровочный модуль) HORIZON VAC-1000a и HORIZON SPF-200a

Машина для штриховки книг Zechini-CIMATICO4

Полуавтоматическая крышкоделательная машина Zechini ROBY JR 2

Полуавтоматическая машина для вставки блоков в переплетные крышки Zechini X-Case

Ниткошвейный аппарат SX-460C-1 (11 головок)

Полуавтоматический рулонный ламинатор для холодного и горячего, одно- и двустороннего ламинирования GMP EXELAM DC 665 Q

Механическая одноножевая резальная машина типа «папшир» Novus Dahie GmbH

3.2. Информационное обеспечение обучения

Перечень учебных изданий, дополнительной литературы

Основные источники:

1. ГОСТ 22240 - 76 Обложки и крышки переплетные. Типы. - СПб.: Технорматив, 2017

2. Васенков Г.В. Картонажно-переплетное дело: учеб. для 8-9 и проф. кл. образоват. Учреждений. - М.: Владос, 2016

3. Эриашвили Н.Д. Книгоиздание: учеб. пособие для студ. - М.: ЮНИТИ-ДАНА, 2013

Дополнительные источники:

1. Журнал «Реклама и полиграфия»

2. Джон Пикок. Издательское дело. - М.: ЭКОМ, 2002.

3. Климова Е.Д., Азарова И.Н. Материаловедение. - СПб: Лань, 2006.

4. Дитер Либау, Инесс Хайнце. Промышленное брошюровочно-переплетное производство книг/ часть 2. – М.: МГУП, 2007. – 470 с.

5. Малколм Дж. Кейф. Послепечатные технологии. - М.: ПРИНТ-МЕДИА центр, 2005. – 280 с.

6. Березин Б.И. Полиграфические материалы. - М.: Книга, 1980.

7. Воробьев Д.В., Дубасов А.И., Лебедев Ю.М. Технология брошюровочно-переплетных процессов. - М.: Книга, 1989.

8. Корнилов И.К., Тюменцева Т.С. Технология послепечатных процессов. – М.: МИПК, 2009. - 240 с.

Нормативная литература:

1. ГОСТ 22240 - 76 Обложки и крышки переплетные. Типы.
2. ОСТ 29.42 – 98 Дефекты полуфабрикатов и готовой продукции.
3. ОСТ 29.41 – 96 Технология полиграфических процессов. Термины и определения.

3.3. Общие требования к организации образовательного процесса

Теоретические занятия и учебная практика проводятся в образовательном учреждении.

Учебная практика проводится рассредоточенно в мастерских лицея. Производственная практика проходит концентрированно на рабочих местах учебной типографии, по типографиям города.

В процессе обучения используются информационно-коммуникационные технологии. Консультации обучающихся проводятся в соответствии с графиком консультаций. В договорах о проведении производственной практики предусматривается возможность проведения консультаций работниками типографии.

Формой промежуточного контроля является дифференцированные зачеты по МДК, учебной и производственной практикам. Дифференцированные зачеты по учебной и производственной практикам проводятся в форме выполнения компетентностно-ориентированного задания.

Итоговая аттестация проводится в форме квалификационного экзамена.

Квалификационный экзамен проводится для определения соответствия полученных знаний, умений и компетенций программе профессионального обучения и установления на этой основе квалификационного разряда.

Квалификационный экзамен включает в себя практическую квалификационную работу и проверку теоретических знаний в пределах квалификационных требований, указанных в квалификационных справочниках по профессии. К проведению квалификационного экзамена привлекаются представители работодателей, их объединений.

Необходимым условием допуска к итоговой аттестации является представление документов, подтверждающих прохождение обучающимся учебной практики и производственной практики.

3.4. Кадровое обеспечение образовательного процесса

Требования к квалификации педагогических кадров, обеспечивающих обучение по междисциплинарным курсам: высшее профильное.

Требования к квалификации педагогических кадров, осуществляющих руководство практикой - мастера: среднее или высшее профессиональное на 1-2 разряда выше по профессии.

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Результаты (практический опыт)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
Участие в изготовлении брошюр, журналов, книг	<ul style="list-style-type: none"> - соответствие выполнения всех видов работ требуемой скорости и требованиям качества; - рациональность выбора приемов выполнения технологических операций 	Наблюдение при выполнении работ на практических занятиях Оценка отчетов по практическим занятиям
Выполнение операций с блоками	<ul style="list-style-type: none"> - соответствие блоков требованиям к качеству - рациональность выбора приемов выполнения технологических операций. 	
Полное изготовление переплетных крышек	<ul style="list-style-type: none"> - соответствие раскроя материалов требованиям к качеству - соответствие последовательности операций при изготовлении переплетных крышек технологии - обоснованность выбора материалов - соответствие скорости и техничности выполнения всех видов работ требованиям - рациональность распределения времени на выполнение задания 	Контрольные работы Наблюдение при выполнении работ в процессе практики Оценка выполнения самостоятельных работ
Полное изготовление блоков к блокнотам (запасных)	<ul style="list-style-type: none"> - соответствие блоков требованиям к качеству - соответствие процесса изготовления блока требованиям техники безопасности 	
Закрепление подрамника	<ul style="list-style-type: none"> - соответствие продукции требованиям к качеству - соответствие процесса изготовления продукции требованиям техники безопасности 	Экспертная оценка продукта Отчеты по практике Дневники практики
Изготовление клапанов, карманов, игровых полей	<ul style="list-style-type: none"> - соответствие продукции требованиям к качеству - соответствие процесса изготовления продукции требованиям техники безопасности - обоснованность выбора материалов 	
Полное изготовление книжек зачетных, пропусков и удостоверений в жестком переплете, книжек квитанционных в обложке с окантовкой.	<ul style="list-style-type: none"> - соответствие продукции требованиям к качеству - соответствие процесса изготовления продукции требованиям техники безопасности - обоснованность выбора переплетного клея при вставке блоков в крышки - обоснованность выбора материалов - рациональность распределения времени на выполнение задания 	Аттестационные листы Дифференцированные зачеты по МДК и практикам
Штриховка книг на переплетном автомате и станке.	<ul style="list-style-type: none"> - соответствие продукции требованиям к качеству - соответствие процесса изготовления продукции требованиям техники безопасности 	
Покрытие технической тканью книжек записных, общих тетрадей в обрезном переплете.	<ul style="list-style-type: none"> - соответствие продукции требованиям к качеству - соответствие процесса изготовления продукции требованиям техники безопасности - обоснованность выбора ткани для покрытия 	
Спуск фаски и обрезка углов	<ul style="list-style-type: none"> - соответствие продукции требованиям к качеству - соответствие процесса изготовления продукции 	

сторонки картонных.	требованиям техники безопасности	
Скрепление спиралями вручную блоков книг, брошюр, беловых изделий.	- обоснованность выбора материалов - соответствие скорости и техничности выполнения всех видов работ требованиям - рациональность распределения времени на выполнение задания	
Полное изготовление шестидневок (открытых).	- соответствие продукции требованиям к качеству	