

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ ДЛЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ВИДА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

Выполнение под руководством машиниста автоматической линии по изготовлению книг работ на механизированных и автоматических поточных линиях по изготовлению книг, машинах и агрегатах, выполняющих переплетные операции. Подкладывание и накладывание со сталкиванием и проверкой качества полуфабрикатов на транспортер или в секцию оборудования, а также приемка с проверкой качества полуфабрикатов и готовых изделий, наблюдение за работой обслуживаемого оборудования. Выполнение отдельных переплетных операций по изготовлению книг, папок, беловых и бланочных изделий. Выполнение комплекса операций по изготовлению простых по оформлению бланочных и беловых изделий. Заклейка и окантовка корешка блока, наклейка обложки

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

1.1. Общая характеристика

Рабочая программа учебной практики основной программы профессионального обучения – программы профессиональной подготовки по профессии ОКПР 16519 Переплетчик разработана на основе Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих, выпуск 55, раздел " Раздел "Брошюровочно-переплетные и отделочные процессы»" - Переплетчик 2-го разряда и предполагает формирование способности выполнять вид профессиональной деятельности *выполнение под руководством машиниста автоматической линии по изготовлению книг работ на механизированных и автоматических поточных линиях по изготовлению книг, машинах и агрегатах, выполняющих переплетные операции. Подкладывание и накладывание со сталкиванием и проверкой качества полуфабрикатов на транспортер или в секцию оборудования, а также приемка с проверкой качества полуфабрикатов и готовых изделий, наблюдение за работой обслуживаемого оборудования. Выполнение отдельных переплетных операций по изготовлению книг, папок, беловых и бланочных изделий. Выполнение комплекса операций по изготовлению простых по оформлению бланочных и беловых изделий. Заклейка и окантовка корешка блока, наклейка обложки*

1.2. Цели и задачи программы учебной практики

С целью соответствия требованиям тарифно-квалификационных характеристик, предъявляемых к Переплетчику 2-го разряда, обучающийся в ходе освоения программы учебной практики должен:

Иметь практический опыт:

- участия в изготовлении брошюр, журналов, книг на автоматических, механизированных поточных линиях, машинах и агрегатах, выполняющих переплетные операции;

- заклейки, разъединения после заклейки, раскладки и подборки головки, обжима и кругления корешка блоков;
- закраски обрезов блоков;
- наклейки каптала и полоски бумаги на корешок блока;
- приклейки ленточки-закладки (ляссе) на блок;
- поправки блоков, вставленных на переплетной машине;
- закрепления подрамника для картин в рамке;
- изготовления клапанов, карманов, игровых полей;
- штриховки книг на переплетном автомате и станке;
- покрытия технической тканью книжек записных, общих тетрадей в обрезном переплете;
- покрытия корешком и обложкой крышек переплетных;
- спуска фаски и обрезки углов сторон картонных;
- скрепления спиралью вручную блоков книг, брошюр, беловых изделий.
- полного изготовления
 - ◆ блоков (запасных) к блокнотам;
 - ◆ книжек зачетных, пропусков и удостоверений в твердом переплете без фаски с прямым углом
 - ◆ книжек квитанционных в обложке с окантовкой
 - ◆ крышек (составных переплетных)
 - ◆ шестидневок (открытых)

1.3. Количество часов на освоение программы учебной практики:

всего – 330 часов, в том числе:

промежуточная аттестация (в форме дифференцированного зачета) – 6 часов.

2. СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

№ п/п	Виды работ	Объем часов
I семестр		102
1	Выполнение сталкивания бумаги при изготовлении на машинах и агрегатах, выполняющих переплетные операции брошюр, журналов, книг	6
2-3	Закладка в ячейки тетрадей при изготовлении на машинах и агрегатах брошюр, книг, журналов	12
4-5	Выполнение счета полуфабрикатов при изготовлении на машинах и агрегатах брошюр, книг, журналов	12
6	Выполнение счета готовой продукции при изготовлении на машинах и агрегатах брошюр, книг, журналов	6
7	Выполнение счета листовой продукции для изготовления блокнотов	6
8	Выполнение заклейки корешка блока для блокнота	6
9	Выполнение разъединения блоков после заклейки	6
10	Выполнение скрепления книг, беловых изделий и брошюр на спираль вручную	6
11	Выполнение операций по скреплению печатной продукции нитками вручную	6
12	Выполнение операций по изготовлению блоков (запасных) к блокнотам	6
13	Выполнение операций по изготовлению книжек квитанционных в обложке с окантовкой	6
14	Выполнение операций по закреплению подрамника для картин в рамке	6
15	Выполнение операций по изготовлению клапанов, карманов для папок	6
16	Выполнение операций изготовления игровых полей	6
17	Выполнение операций по покрытию технической тканью книжек записных, общих тетрадей в обрезном переплете	6

	II семестр	228
18	Выполнение операций по изготовлению шестидневок (открытых)	6
19	Выполнение операций по фальцовке в 2 и 3 фальца	6
20	Выполнение раскладки и подборки головки блока вкладкой	6
21	Выполнение раскладки и подборки головки блока подборкой	6
22	Выполнение операций по скреплению печатной продукции проволокой на проволокошвейной машине под руководством мастера	6
23	Выполнение расчета форзацев для блока, определение долевой	6
24	Выполнение операций по фальцовке форзацев	6
25	Выполнение операций по приклейке форзацев к 1-ой и последней тетрадам вручную	6
26	Выполнение операций по обжиму корешка книжного блока	6
27	Выполнение операций по заклейте корешка книжного блока	6
28	Выполнение операций по приклейке марли	6
29	Выполнение естественной сушки корешка книжного блока	6
30	Выполнение сушки корешка книжного блока на машине под руководством мастера	6
31	Выполнение операций по покраске обрешив блока	6
32	Выполнение операций по круглению корешка книжного блока вручную и на машине	6
33	Выполнение операций по приклейке ленточки закладки (ляссе) на блок	6
34	Выполнение операций по приклейке каптала и бумажной полоски на корешок блока	6
35	Выполнение расчета картонных сторон	6
36	Выполнение операций по спуску фаски и обрезки углов сторон картонных	6
37	Выполнение расчета отстава и шпации	6
38	Выполнение расчета покровного материала для переплетных крышек	6
39	Выполнение операций по раскрою картона на сторонки	6
40	Выполнение операций по раскрою ткани для цельнотканевых переплетных крышек	6
41	Выполнение операций по раскрою отстава и шпации для переплетных крышек	6
42	Выполнение операций по изготовлению зачетных книжек, пропусков и удостоверений в твердом переплете без фаски с прямым углом	6
43	Выполнение операций по проклейке материала вручную	6
44	Выполнение операций по проклейке материала на клеемазальном станке	6
45	Выполнение операций по наложению картонных сторон на проклеенный материал при помощи шпации вручную	6
46	Выполнение операций по изготовлению крышек (составных переплетных) на крышкоделательном станке	6
47	Выполнение загиба на картонные сторонки проклеенного материала	6
48	Выполнение операций по круглению корешка крышки	6
49	Выполнение операций по покрытию корешком и обложкой крышек переплетных	6
50	Выполнение операций по вставке блоков в переплетные крышки	6
51	Выполнение операций по поправке блоков, вставленных на переплетной машине;	6
52	Выполнение операций по прессованию готовых книг после вставки	6
53	Выполнение операций по штриховке книг на переплетном автомате и станке	6
54	Выполнение операций по приемке с проверкой качества полуфабрикатов и готовых изделий	6
55	Дифференцированный зачет	6
	Всего	330

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

3.1. Для реализации программы учебной практики предусмотрены следующие специальные помещения: мастерская послепечатных процессов.

Оборудование мастерской:

Папшир, обжимной пресс

Двухволковое клеевое устройство HEROLD 650-SCH-6930-250

Крышкоделательный станок (ножной привод) PRADEK HHS 13 SCH-9030-001

Машина для штриховки книг Zechini-CIMATICO4

Переплетно-обжимной пресс для обжима готовой продукции Zechini SPECIAL 85

Станок для кругления корешка переплетных крышек PRARUND HHS 17/60-SCH-9060-005

Устройство для сушки корешков блоков (ИК нагрев) PRASECO HHS3320-SCH-9030 -001

Автоматический станок для кругления прошитого корешка книжного блока Zechini Satumo

Механическая одноножевая резальная машина типа «папшер» Novus Dahie GmbH

3.2. Информационное обеспечение обучения

3.2.1. Основные источники

1. Абдул С.Н. Технология послепечатных процессов: Учебное пособие. - М.: МИПК, 2016.

2. Васенков Г.В. Картонажно-переплетное дело: учеб. для 8-9 и проф. кл. образоват. учреждений. - М.: Владос, 2016.

3.2.2. Дополнительные источники

1. Дитер Либау, Инесс Хайнце. Промышленное брошюровочно-переплетное производство книг/ часть 2. – М.: МГУП, 2007.

2. Малколм Дж. Кейф. Послепечатные технологии. - М.: ПРИНТ-МЕДИА центр, 2005.

3. Воробьев Д.В. Технология послепечатных процессов. - М.: МГУП, 2000.

4. Воробьев Д.В., Дубасов А.И., Лебедев Ю.М. Технология брошюровочно-переплетных процессов. - М.: Книга, 1989.

5. Кулак М.И., Ничипорович С.А., Трусевич Н.А. Технология полиграфического производства. - Минск: Беларуская навука, 2011.

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Результаты (практический опыт)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
Выполнение под руководством машиниста автоматической линии по изготовлению книг работ на механизированных и автоматических поточных линиях по изготовлению книг, машинах и агрегатах, выполняющих переплетные операции. Подкладывание и накладывание со сталкиванием и проверкой качества полуфабрикатов на транспортер или в секцию оборудования, а также приемка с проверкой качества полуфабрикатов и готовых изделий,	- соответствие выбора приемов выполнения технологических операций требованиям техпроцесса, - соответствие формата изделия заданным параметрам, - своевременность и точность выполнения указаний машиниста автоматической линии, - соответствие выполнения всех видов работ требуемой скорости и требованиям качества, - соответствие изготовленной печатной продукции требованиям	Наблюдение за выполнением работ в процессе практики Экспертная оценка продукта Экспертная оценка процесса Дифференцированный зачет по практике

<p>наблюдение за работой обслуживаемого оборудования.</p> <p>Выполнение отдельных переплетных операций по изготовлению книг, папок, беловых и бланочных изделий.</p> <p>Выполнение комплекса операций по изготовлению простых по оформлению бланочных и беловых изделий.</p> <p>Заклейка и окантовка корешка блока, наклейка обложки</p>	<p>качества,</p> <ul style="list-style-type: none"> - рациональность выбора приемов выполнения, технологических операций, - соответствие процесса изготовления продукции требованиям техники безопасности - результативность процесса контроля качества полуфабрикатов и готовых изделий. 	
--	--	--