СОГЛАСОВАНО
Представитель работодателя
_____ Жуков О.В.
подпись *Ф.И.О.*
_____
занимаемая должность

Представитель работодателя
_____ / _____
подпись *Ф.И.О.*
_____
занимаемая должность

Утверждаю
Директор Санкт-Петербургского государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Оптико-механический лицей»
_____ К.В. Костюк
«31» 08 2020 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

основной программы профессионального обучения – программы профессиональной подготовки
Санкт-Петербургского государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Оптико-механический лицей»
по профессии ОКПР **16519 Переплетчик**
(с одновременным получением основного общего образования)

Квалификация по ОКПР:
16519 Переплетчик 2-го разряда
Форма обучения - очная
Нормативный срок освоения ППО – 10 месяцев
На базе 8-ми классов
Год начала подготовки – 2020

1. Структура учебного года

	Количество недель
Продолжительность (в нед.)	**43**
1 семестр	**17**
Зимние каникулы	**2**
2 семестр, в т.ч.	**24**
- государственная итоговая аттестация в одновременно реализуемой программе основного общего образования	2
- производственная практика	3
Летние каникулы	-

2. План учебного процесса

№ п/п	Циклы, курсы, дисциплины	Распределение дифференцированных зачетов по семестрам	Общее количество часов	Распределение часов по семестрам, неделям			Всего за курс
				I курс			
				1 сем.	2 сем.		
				17 нед.	19 нед.	3 нед.	
1	**Теоретическое обучение**	**1**	**106**	**68**	**38**	**-**	**106**
1.1	Технология переплетных процессов	-,ДЗ	106	4	2	-	106
2	**Практическое обучение**	**2**	**420**	**102**	**228**	**90**	**420**
2.1	Учебная практика	-,ДЗ	330	6	12	-	330
2.2	Производственная практика	ДЗ	90	-	-	30*	90
	Итого	**3**	**526**	**10**	**14**	**30**	**526**
	Консультации		**50**				
	Итоговая аттестация Квалификационный экзамен**						
	ВСЕГО		**576**				

* - количество часов на производственную практику рассчитано с учетом пятидневной рабочей недели на предприятиях

**- проводится за счет числа часов производственной практики на последней неделе

3. Перечень кабинетов, мастерских и др. для подготовки по профессии

№	Наименование
1	**Кабинеты:** Технологии и оборудования полиграфического производства
2	**Мастерские:** Послепечатных процессов
3	**Залы:** Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет Актовый зал

4. Пояснительная записка

Настоящий учебный план разработан на основе Инструктивно-методического письма «Об одновременной реализации образовательной программы основного общего образования и основной программы профессионального обучения (профессиональной подготовки) по профессиям рабочих, должностям служащих» (Комитет по образованию Санкт-Петербурга, № 03-28-986/19-0-0 от 12.02.2019).

Учебный план предусматривает организацию учебного процесса при шестидневной учебной неделе с продолжительностью занятий 45 минут.

Учебная дисциплина изучается в течение 1-го и 2-го семестра. Учебная практика проводится в учебных мастерских рассредоточенно, параллельно с изучением дисциплины, 6 часов в неделю в 1-м семестре и 12 часов в неделю во 2-м.

Во 2-м семестре также предусмотрена концентрированная производственная практика в течение 3-х недель. Обязательным условием допуска к ней является прохождение учебной практики.

Формы проведения консультаций

Консультации обучающихся – групповые, проводятся в соответствии с графиком консультаций, составленным образовательным учреждением. График консультаций утверждается директором. Консультации используются для подготовки к промежуточной аттестации по теоретическому и практическому обучению и к итоговой аттестации (квалификационному экзамену).

Текущий контроль

Формы и процедуры текущего контроля определяются программно-методическим обеспечением по дисциплине.

Текущий контроль осуществляется в форме:

- оценки устного ответа;
- контрольных работ;
- письменных опросов;
- других формах, предусмотренных локальными актами ОУ.

Возможно применение накопительной, рейтинговой и других систем оценивания результатов обучения.

Формы проведения промежуточной аттестации

Формой промежуточной аттестации по дисциплине, учебной и производственной практикам являются дифференцированные зачеты, которые проводится за счет часов, отведенных на изучение дисциплины и практик.

Дифференцированный зачет по дисциплине проводится в виде контрольной работы. Дифференцированные зачеты по учебной и производственной практикам проводятся в форме выполнения компетентностно-ориентированного задания.

Итоговая аттестация

Итоговая аттестация проводится в форме квалификационного экзамена. Квалификационный экзамен проводится для определения соответствия полученных знаний, умений и компетенций программе профессионального обучения и установления на этой основе квалификационного разряда. Квалификационный экзамен включает в себя практическую квалификационную работу и проверку теоретических знаний в пределах квалификационных требований, указанных в квалификационных справочниках по профессии. К проведению квалификационного экзамена привлекаются представители работодателей, их объединений.