

Гришина Татьяна Владимировна
 Электронная почта преподавателя 89217585942@mail.ru
МДК 01.01 Технология брошюровочных процессов

222	МДК 01.01 Технология брошюровочных процессов Назначение, виды, конструкции и технология изготовления форзацев	По учебному пособию «Технология послепечатных процессов» (Москва 2016г.) изучить параграф 6.2. «Форзацы, их виды и присоединение к тетрадам. Пользуясь дополнительной информацией издания «Промышленное брошюровочно-переплетное производство» МГУП 2007г. Часть 1 параграф 3.3 «Подготовительные работы» стр 163-172 дополнить конспект рисунками «виды форзацев», «виды наклеивания».	Учебное пособие «Технология послепечатных процессов» (Москва 2016г. Курс лекций «Технологический контроль качества полиграфических процессов». Москва 2013 Издание «Промышленное брошюровочно-переплетное производство» МГУП 2007г. Часть 1
322	МДК 01.01. Технология брошюровочных процессов Технология крытья обложкой изданий с термонитями	Повторить пройденный материал по учебному пособию «Технология послепечатных процессов» (Москва 2016г.) стр 86-91. Изучить швейно-клеевое соединение стр 91-94. Составить конспект «Оценка качества тетрадей, сшитых термонитями». Составить схему клевого бесшвейного скрепления блоков. Изучить виды крытья блоков обложкой стр 102-107. Пользуясь дополнительной информацией издания «Промышленное брошюровочно-переплетное производство» МГУП 2007г. Часть 1 п.4.2.3.9 техническое построение машин для клевого скрепления стр 333-353 и часть 2 п.7.3.2.3 клевого скрепление стр 180-183, выписать технические требования к качеству крытья блоков и составить конспект последовательности технологических операций по крытью обложкой изданий с термонитями.	Учебное пособие «Технология послепечатных процессов» (Москва 2016г) Издание «Промышленное брошюровочно-переплетное производство» МГУП 2007г. Часть 1 Курс лекций «Технологический контроль качества полиграфических процессов». Москва 2013



КОНКУРСНОЕ ЗАДАНИЕ КОМПЕТЕНЦИИ

WorldSkills Russia

Печатные технологии в прессе

Модуль	Описание модуля	Описание задания	Время
4	Дополнительные задачи	Дополнительные задачи	
	Задание 1	Выбор бумаги по плотности и количеству под тираж для офсетной печати, план реза, разрезка на формат на одноножевой резальной машине	20 мин на участника
1	Офсетная печать	Офсетная печать	
	Задание 2	Настройка машины на тираж	1 час 30 мин на участника
		Приладка	
		Получение приладочного листа	
		Печать красочностью 4+0	
		Получение контрольных листов	
	Печать тиража Красочность 4+0		
3	Техническое обслуживание	Техническое обслуживание	
	Задание 3	Смешивание Pantone 1	1 час на участника
		Смешивание Pantone 2	
	Задание 4	Настройка полосы контакта 4-го накатного красочного валика 4-й красочной секции	
	Задание 5	Измерение толщины 5 видов бумаги	
	Задание 6	Измерения уровня pH-раствора, выбор пригодного	
	Задание 7	Составление декельной композиции	
2	Цифровая печать	Цифровая печать	
	Задание 8	Входной контроль файлов цифровой печати	1 час на участника
		Выбор бумаги по массе и количеству под тиражи для цифровой печати. Создание спуска полос файлов на оптимальный печатного листа	
		Печать тиража 1	
		Печать тиража 2	
		Контроль качества	
4	Дополнительные задачи	Дополнительные задачи	
	Задание 9	Завершающие операции тиража 1 задания 8	40 мин на участника
	Задание 10	Завершающие операции тиража 2 задание 8	

Модуль 4 Дополнительные задачи

Задание 1

Задача участника из предоставленных образцов бумаги форматом 640×900 мм выбрать бумагу заданной плотности и получить необходимое количество листов определённого формата для тиража продукции. Составить план реза и выполнить работу по разрезке бумаги.

Время на выполнение задания – 20 мин. Дополнительного времени и расходных материалов не предусмотрено.

О завершении работы необходимо сообщить группе оценивающих экспертов.

Всю бумагу для печати тиража листовой продукции необходимо переместить на участок печати.

План реза сдаётся группе оценивающих экспертов.

Модуль 1 Офсетная печать

Задание 2

Печатная машина находится в нулевом состоянии, печатная краска заложена в красочные ящики. Участнику даётся комплект печатных форм.

Задача участника выполнить входной контроль печатных форм и печать продукции определённого формата на подготовленной бумаге. Получение заданного тиража.

В процессе работы необходимо выполнять контроль качества и исправление дефектов.

По завершении процесса приладки, участнику необходимо отложить и подписать приладочный лист, который будет являться эталоном для печати тиража.

В процессе печати тиража, участнику необходимо отложить и подписать контрольные тиражные листы.

Участник должен выполнять работу в чистоте и с соблюдением правил и требований по технике безопасности и охране труда. По окончании работы, рабочее место должно быть убрано. Краска из красочных ящиков не убирается. Выполняется смывка печатной секции и декеля. Формы снимаются.

Участник сдаёт группе оценивающих экспертов отпечатанный тираж, приладочный (эталонный) лист, тиражные контрольные листы.

Время на выполнение задания – 1 час 30 мин. Дополнительного времени и расходных материалов не предусмотрено.

Модуль 3 Техническое обслуживание

Модуль состоит из пяти заданий

Задание 3

Задача участника из предоставленных цветов смешать 102 гр. Pantone 1 и Pantone 2.

Участник должен выполнить растискивание на бумаге, которая соответствует маркировке Pantone.

Участник должен выполнять работу в чистоте и с соблюдением правил и требований по технике безопасности и охране труда. По окончании работы, рабочее место должно быть убрано.

Участник должен показать группе оценивающих экспертов вес каждой краски, показатель результаты расчета и листы с ростиском.

Задание 4

Настроить полосу контакта 4-го накатного красочного валика к печатной форме на четвертой печатной секции.

Печатные формы установлены в печатной машине.

Ширина полосы контакта – 4 мм.

Экспертам сдаётся печатная форма, на которой выделена (отмечена) полоса контакта требуемой ширины.

Задание 5

Задача участника измерить толщину 5-ти видов бумаги. Измерения записать на листе бумаги.

Задание 6

Измерение уровня рН-раствора, выбор пригодного для офсетной печати. стакан с номером подходящего раствора записать на листе бумаги.

Задание 7

Задача участника составить декельную композицию заданной толщины. Все значения необходимо записать на листе бумаги.

Участник должен выполнять работу в чистоте и с соблюдением правил и требований по технике безопасности и охране труда. По окончании работы, рабочее место должно быть убрано.

Время на выполнение 3-7 заданий – 1 час. Дополнительного времени и расходных материалов не предусмотрено.

Модуль 2 Цифровая печать

Задание 8

Задача участника выполнить:

- входной контроль файлов;
- выбор формата печатного листа и вида бумаги под тираж с учётом экономичного расходования материалов (из предложенных образцов);
- спуск полос с технологическими метками для каждого вида продукции;
- сохранить файлы со спуском полос в папку с номером участника на рабочем столе;
- настройку цифровой печатной машины под бумагу и печати тиражей;
- печать тиражей.

Прилабочные и контрольные листы подписываются и сдаются группе оценивающих экспертов вместе с тиражами.

Участник должен выполнять работу в чистоте и с соблюдением правил и требований по технике безопасности и охране труда. По окончании работы, рабочее место должно быть убрано, оставшиеся листы бумаги переданы группе оценивающих экспертов.

Время на выполнение задания – 1 час. Дополнительного времени и расходных материалов не предусмотрено.

Модуль 4 Дополнительные задачи

Модуль состоит из двух заданий

Задание 9

Завершающие операции тиража 1 задания 8

Задание 10

Завершающие операции тиража 2 задания 8.

Участник должен выполнять работу в чистоте и с соблюдением правил безопасности и охране труда. По окончании работы, рабочее место должно быть убрано. Итог выполнения Модуля 4 передаётся группе оценивающих экспертов.

Время на выполнение заданий – 40 мин. Дополнительного времени и расходных материалов не предусмотрено.

ИНФРАСТРУКТУРНЫЙ ЛИСТ

ЧЕМПИОНАТ
Сроки проведения
Место проведения
НАИМЕНОВАНИЕ КОМПЕТЕНЦИИ
Главный эксперт
Заместитель Главного эксперта
Технический эксперт
Эксперт по CIS
Количество экспертов (в том числе с главным заместителем)
Количество конкурсантов (команд)
Количество рабочих мест
Общая площадь застройки компетенции
Версия

ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТЫ	
№	Наименование
1	Офсетная печатная машина KOMORI 29 LITHRONE
2	Цифровая печатная машина CENON 6011
3	Одноножевая программируемая резальная машина SCHNEIDER SENATOR E-Line
4	Денситометр. Прибор для контроля оттисков: X-Rite 508
5	Пробойник для штифтовых отверстий
6	Электронный pH-метр, HI 98108 Pocket-sized pH Meter with ATC
7	Точные электронные весы
8	Винтовой микрометр
9	Штангенциркуль
10	Настольный степлер RAPID 106-RAP-106
11	Строкомер металлический, 30 см
12	Металлическая линейка 1м
13	Атлас цветов Pantone
14	Набор шестигранников с длинной ручкой
15	Фальцбейн (гладилка полиграфическая)
16	Лупа полиграфическая 8-10 крат
17	Одноножевая автоматическая резальная машина EBA 6655 GULLIOTINE
18	Эмульсия для печатных форм Plate Cleaner K2000
19	Добавка в увлажняющий раствор
20	Набор корректирующих карандашей KRUSE для позитивных пластин «минус» (тонкий, средний, толстый)
21	Термальные формные пластины для офсетной печати
22	Проявитель для термальных пластин
23	Пустые банки для краски
24	Стакан мерный на 100 мл
25	Антистатик
26	Ветошь/протирачная ткань POLIWIPE MESH

27	Губка полиграфическая
28	Перчатки виниловые неопудренные (S)
29	Перчатки виниловые неопудренные (M)
30	Перчатки виниловые неопудренные (L)
31	Пластиковая бутылка с носиком WASH-UP BOTTLE, 1 л
32	Шпатель
33	Жидкое мыло
34	Урна для мусора
35	Контейнер для мусора на 120 л
36	Мешки для мусора 120 л
37	Мешки для мусора 20 л
38	Скоба для степлера
39	Ножницы цельнометаллические
40	Офисный стул
41	Стул
42	Вешалка
43	Мусорная корзина
44	Огнетушитель углекислотный Оу-1
45	Бумага белая, формат А4, 80гр/м ²
46	Бумага белая, формат А3, 80гр/м ²
47	Скотч двусторонний
48	Ручка шариковая
49	Степлер со скобами
50	Скрепки канцелярские
51	Файлы А4
52	Разделители цветные
53	Папка для документов с арочным механизмом и толщиной корешка 50 мм, А4
54	Папка – планшет, А4
55	Нож канцелярский

№	Наименование
1	Электричество: 1 розетка на 220 Вольт (2кВт)
2	Подключение компьютера к проводному интернету
№	Наименование
1	Adobe Acrobat Professional
2	Quite Imposing Plus
3	Adobe Photoshop
4	Adobe Illustrator
5	Microsoft Office
6	Компьютер
7	Мышь для компьютера
8	Клавиатура
№	Наименование
1	Электричество: 1 розетка на 220 Вольт (2кВт)
2	Подключение компьютера к проводному интернету

Материалы необходимые для WorldSKILLS

1.	Краска Pantone Warm Red	кг	3
2.	Краска Pantone Rubine Red	кг	3
3.	Краска Pantone Reflex Blue	кг	3
4.	Краска Pantone Green	кг	3
5.	Краска Pantone Yellow	кг	3
6.	Краска Pantone Orange 021	кг	3
7.	Краска Pantone Process Blue	кг	3
8.	Краска Pantone Red 032	кг	3
9.	Краска Pantone Black	кг	3
10.	Краска Transparent White	кг	3
11.	Бумага белая, мелованная, матовая, формат 64x90 мм, 130 гр/м ² (250 листов в пачке)	лист	2500
12.	Бумага белая, мелованная, матовая, формат 64x90 мм, 200 гр/м ² (в пачке)	лист	2500
13.	Бумага белая, мелованная, матовая, формат 64x90 мм, 115 гр/м ² (в пачке)	лист	2500
14.	Бумага белая, мелованная, матовая, формат 64x90 мм, 170 гр/м ² (в пачке)	лист	2500
15.	Бумага белая, мелованная, матовая, формат 64x90 мм, 150 гр/м ² (в пачке)	лист	2500
16.	Картон калиброванный (набор 0,05-0,5) в листах	шт	1
17.	Резинотканевое офсетное полотно для офсетной печатной машины	шт	8
18.	Смывка для офсетного полотна	канстра 20 л	2
19.	Пеногаситель	л.	2
20.	Эмульсия для печатных форм Plate Cleaner K2000	2 л	2
21.	Добавка в увлажняющий раствор	20 л	2
22.	Термальные формные пластины для офсетной печати, пачка 60 шт	пачка	4
23.	Проявитель-подкрепитель для термальных пластин R	л	40
24.	Пустые банки для краски	шт	16
25.	Антистатик	флакон	2
26.	протирачная ткань POLIWIPE MESH	коробка	2
27.	Перчатки виниловые неопудренные (S)	упак	2
28.	Перчатки виниловые неопудренные (M)	упак	2

