**Группа 322**«Переплетчик»

МДК 03.01. «Технология отделки листовой печатной продукции»

Преподаватель Кузнецова В.Н., vkuznetsova@myompl.ru

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| *№**группы* | *Название темы* | *Образовательные ресурсы* | *Сроки исполнения* | *Содержание задания* | *Примечание* |
| **322** | **Ламинирование печатных оттисков***Практическое занятие № 2* Припрессовка пленки на ламинаторах | Методические указания см. нижеРуководство пользователя по ссылке<https://studylib.ru/doc/270725/instrukciya-laminatory-surelam-ii-380--540--2.5-mb->Виды пленок для ламинирования<https://forda.ru/press/articles/detail.php?ID=27463><https://inkway.ru/podrazdels/stati/vidi_plenok_dly_laminirovania> | 16.03.20-10.04.20 | 1- Составить конспект по ламинации на оборудовании2- Составить отчет по технологии ламинации; 3- заполнить таблицу с задаваемыми значениями параметров ламинирования | Задание выполнить в электронном виде в программе Word, на email: vkuznetsova@myompl.ruлибо в тетради |

**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

 Фамилия, инициалы обучающегося, номер группы

**Практическое занятие № 2**

Выполнение припрессовки пленки на ламинаторах

*Цель***:** получить навык припрессовки пленок на оборудовании, используя на различные виды бумаг и пленок.

*Планируемые результаты:*

-формирование умений:

Осуществлять подбор пленок соответственно бумаге, подвергающейся отделке припрессовкой пленки.

*Обеспечение:*образцы бумаг для припрессовки, пленки, ламинатор.

*Ход работы:*

-1. Ознакомиться с правилами безопасной работы на ламинаторе

*Указания по технике безопасности*

*- Наладку производить в присутствии мастера или преподавателя*

*- Перед пуском убедиться, что никто не находится в опасных зонах, а электронные защитные устройства надежно работают*

2. Ознакомиться с технической характеристикой ламинатора

*Вопросы для самопроверки*

- Назвать основные конструкционные узлы ламинатора

- Перечень устройств подлежащих регулировки

- Установить рулон пленки

- Включить нагревательный элемент

3. Линейкой или рулеткой измерить ширину и высоту бумаги (печатного оттиска), предназначенного для ламинирования

4. Выполнить припрессовку пленки на образцах бумаг (печатных оттисках)

5. Составить письменный отчет:

- Схему технологического процесса

- Схему организации рабочего места для ламинирования

- заполнить таблицу

- сделать рекомендации по применению пленок для различных бумаг

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| *Способ припрессовки**пленки* | *Бумага, плотность в г/м2* | *Марка пленки**(подобрать самостоятельно)* | *Оборудование* | *Температура**(подобрать самостоятельно)* | *Скорость**(установить самостоятельно)* | *Вывод**(качество ламинирования, полученный результат* |
| Горячий | Офсетная, 80 г/м2 |  | ЛАМИНАТОРЫ SURELAM II-380 |  |  |  |
| Горячий | Форзацная, 100 г/м2 |  |  |  |  |
| Горячий | Обложечная, 110 г/м2 |  |  |  |  |

Теория

Ламинатор SURELAM PRO многофункциональный высокоскоростной с широкими возможностями, может сохранять программы, ранее установленные пользователем. Он ламинирует все материалы независимо от толщины.

<https://studylib.ru/doc/270725/instrukciya-laminatory-surelam-ii-380--540--2.5-mb->

Натяжение пленки может быть отрегулировано в зависимости от её типа и ламинируемого материала. Натяжение д.б. таким, чтобы в ходе ламинирования пленка была хорошо притятута к поверхности нагревательного башмака.

Натяжение пленки увеличивается поворотом рычага регулировки натяжения пленки по часовой стрелке; уменьшается при повороте рычага против часовой стрелки.

Режимы температурные, давление настраивается в зависимости от параметров пленки и ламинируемого материала.