**ИНСТРУКЦИОННАЯ КАРТА**

**ПЕЧАТЬ ЦВЕТНЫХ РАБОТ НА ПЕЧАТНОЙ МАШИНЕ НАМАDА-47 В НЕСКОЛЬКО ПРОГОНОВ**

1. Установка формата на стапеле самонаклада.
2. Счет и сталкивание тиражной бумаги (выемка брака).
3. Установка передних раздувов и сепараторов.
4. Установка боковых раздувов.
5. Установка задних упоров.
6. Установка и регулировка автомата подъема стола самонаклада.
7. Настройка выводных роликов самонаклада.

8.. Настройка щупа двойного листа.

1. Настройка на столе самонаклада транспортных тесемок, грузовых роликов по формату бумаги.
2. Настройка механизма бокового равнения.
3. Настройка приемки по формату бумаги.
4. Холостой прогон тиражных листов и проверка правильности настройки самонаклада, тесемок, роликов, механизма щупа двойного листа, механизма бокового равнения листа, листопроводящей системы, приемки (неполадки устранить).
5. Настройка увлажняющего аппарата (изготовление увлажняющего раствора на 1 литр воды 50 грамм аквастабила), настройка валиков, заполнение аппарата увлажняющим раствором.
6. Закладка краски в красочный ящик.
7. Настройка краски по печатным элементам формы, накатать краску на валики.
8. Установка формы в печатную машину.

**ПОРЯДОК ПЕЧАТИ. С-М-У-К**

**СИНЯЯ-ПУРПУРНАЯ-ЖЕЛТАЯ-ЧЕРНАЯ**

1. Положить **10** листов макулатуры на самонаклад сверху тиражной бумаги.
	* Пустить печатную машину в режим ПЕЧАТЬ.

-Увлажнение, смочить форму.

-Опустить красочные валики на увлажненную форму.

* + Прогнать макулатуру и дать 1-2 листа тиражной бумаги.

-Получить оттиск.

18. Пригонка по клапану, центру листа, установка меток печатника, бокового **и** верного угла.

1. Дать 10 листов в режиме ПЕЧАТЬ тиражной бумаги проверить по меткам на верность по клапану, метке.
2. 10 листов тиражной бумаги с оттиском положить на самонаклад **и** прогнать 2 раза. ( Если печатная машина настроена правильно, то оттиски должны совпасть один в один с первым прогоном. Если бросает, то настройку повторить, пока не будет правильно. (ОПЕРАЦИЮ ПОВТОРИТЬ)
3. Положить 20 листов макулатуры
	* Прогнать из в режиме ПЕЧАТЬ и дать несколько тиражных листов.

-Выкатать краску согласно цветопробе.( Операцию повторять, пока не выкатаешь и попадешь в цвет).

1. Смывка резины, очистка формы, печатного цилиндра.

**ОБЯЗАТЕЛЬНО ОТТИСК УТВЕРДИТЬ У МАСТЕРА**

1. Печать - скорость минимальная, работа на точность.
2. Дать 20 листов, еще раз проверить на верность,раскат краски на соответствие цветопробе.
3. Если все правильно, то печать без остановок на минимальной скорости, на точность.
4. Контроль каждые 50-100 листов (5-10 листов вынул, проверил на верность и цвет).
5. После печати дать подсохнуть 30-40 минут.

28. Пока первый прогон сохнет, смывка печатной машины для печати второго прогона.

* + Вычерпал краску из красочного ящика.

-Вымыл красочный ящик.

-Поставил смывочный нож и смыл красочные валики ( если rmoxo смыто операцию повторить).

* + Смыл резину и печатный цилиндр.

1. Снял форму, обработал травлением, смыл водой, покрыл гуммирующим составом ( сохранять до сдачи тиража).
2. Для последующих прогонов все операции повторять согласно инструкции на первый прогон.
3. Использовать в работе инструкцию по настройке печатной машины НАМАDА 47.