Инструкционная карта

Печать однокрасочной продукции на печатной машине «Hamada-47»

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Последовательность выполнения операций | Инструктивные указания (как делать) | Самоконтроль учащихся (как проверять правильность  выполнения действий и его результаты) |
| 1.Настройка увлажняющего аппарата. | ! .Изготовить увлажняющий раствор, залить его в емкость **и** установить в  печатную машину.  2.Настройка валиков увлажняющего аппарата увлажняющим раствором. | 1. На один литр воды пятьдесят грамм аквастабила. 2. Валики должны быть согласно инструкции по эксплуатации. |
| 2.Настройка красочного аппарата. | !.Заложить краску в красочный ящик.  2. Настройка краски по печатным элементам формы.  -Установить форму, так чтобы можно было регулировать краску.  -Толчком передаточный валик красочного аппарата прижать к дукторному валику красочного аппарата.  -Вручную вращая дукторный валик винтами настроить краску по съему  ее дуктором. Согласно расположению печатных элементов формы. | ! .Краски в ящике должно быть столько, чтобьt хватило на печать тиража.   1. Форму поставить на приемку. Краску регулировать регулировочными винтами, расположенными на красочном ящике. 2. Валик должен плотно прилегать к дукторному валику. 3. Краска должна быть настроена тонким слоем равномерно по всей ширене формы. |
| З.Установка формы в печатную машину. | -Загнуть хвост формы два сантиметра под сорок пять градусов.  -Вставить клапан формы в зажим планки и закрепить специальным ключом.  -Равномерно натягивая форму повернуть маховик против часовой  стрелки. Формная пластина обернется медленно вокруг цилиндра.  -Вставить хвост формы в зажим. Затянуть форму при помощи зажимного механизма. | 1. На приемке есть устройство. 2. Проверить горизонтальность планки, если есть перекос то планку выровнять. 3. При установке, рычаг в положение «1» смочит форму **и** увлажнит ее, прикатывая накатным валиком увлажнения. 4. Специальный ключ на «13». |
| 4.Накат краски на валики. | 1.Пустить печатную машину на рабочий ход 5-6 т. оборотов. 2.Включить переключатель передаточного валика красочного аппарата. 3.Храповик механизма дуктора красочного аппарата на максимум.  4.Крутить одну минуту. | 1. Валики снять с "ночника". 2. Переключатель расположен на приемке. 3.Смотреть по шкале.   4.Проверять, чтобы не накаталось лишней краски. |
| 5.Пригонка и печать  однокрасочной продукции. | !.Положить 10 листов макулатуры. 2.Пустить машину на 5-6 т оборотов. 3.Увлажнить форму.   1. Опустить красочные валики на увлажненную форму. 2. Прогнать макулатуру и дать 1-2 листа тиражной бумаги в режиме   «ПЕЧАТЬ»   1. Полvчить оттиск. | 1.Нажать кнопку «ПУСК» **и** включить КОМПРЕССОР.   1. Шаговый рычаг в позицию «1». 2. Шаговый рычаг в позицию «2». 3. Включить подачу бумаги. Шаговый рычаг в позицию   «3» |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 6.Пригонка и настройка. | 1 .Пригонка по клапану. 2.Пригонка по центру листа.  З.Установка меток печатника, бокового верхнего угла.  1.Дать 10-20 листов тиражной бумаги в режиме «ПЕЧАТЬ»  Проверить по меткам на верность по клапану и метке.  1  2.10-20 листов тиражной бумаги с отгиском положить на самонаклад и  прогнать второй раз в режиме «ПЕЧАТЬ».  ! .Положить 20 листов макулатуры.  2.Смыть резину, очистить форму, печатный цилиндр. З.Прогнать макулатуру и дать 5-10 листов тиражной бумаги. 4.ОТТИСК ОБЯЗАТЕЛЬНО УТВЕРДИТЬ У МАСТЕРА.   1. Скорость печати 5-6 т оборотов. 2. Печатать, сверяясь с nодписным листом каждые 50-100 листов. З.Если форма лицо и оборот начинать печатать с оборота.   / Печатать в одну стопу без остановок.  1.Вычерпал краску из красочного ящика. 2.Вымыл красочный ящик.  З.Поставил смывочный нож и смыл красочные валики. 4.Если nалики плохо смыты, операцmо повторить.  5.Смыл резину, печатный цилиндр.   1. Снял форму. 2. Обработал очищающим молочком. З.Смыл водой.   4.Покрыл гуммирующим составом.  **Форму сохранять до сдачи тиража.**  **-При работе использовать «инструкцию по настройке печатной машины-«Наmаdа-47»** | 1. Должно быть одинаковое расстояние от края листа. 2. Должно быть одинаковое расстояние по ширине листа. |
|  | 3. рисуют на форме по формату листа с небольшим припуском. |
| 7.Проверка настроек. | 1.Листы должны совпадать в одну линию по клапану и метке. Если НЕТ - перенастроить машину. |
|  | 2.Оттиски должны совпасть один в один. Если бросает, настройку повторять, пока не добьешься правильной настройки . |
| 8. Получение пробноrо оттиска. | 1.Макулатура должна быть сухой. 2.Смывка, ветошь.  З.Проверитъ все еще раз на совмещение. |
| 9.Печать однокрасочной продукции. | 1.Печатную машину в режим «ПЕЧАТЬ». 2.Выдергивать по одному листу из приемки. 3.Смотри Т.К.3 |
|  | 4.Дать сохнуть 30-40 минут перед дальнейшими операциями. Если есть оборот, то печатать его. |
| 10.Смывка печатной машины. | }.Шпатель. 2.Ветошь, смывка. |
|  | 1. Смывка на скорости 7-8 т оборотов. 2. «Паста Пур» -очистка валиков. 5.Ветошь, смывка. |
| 11.Сохранение печатной формы. | 1.Специальный инструмент. 2.Розовая жидкость.  3.Водопроводная вода. |
|  | 4.Гуммирующий состав, губка. |