Инструкционная карта

Печать однокрасочной продукции на печатной машине «Hamada-47»

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Последовательность выполнения операций | Инструктивные указания (как делать) | Самоконтроль учащихся (как проверять правильностьвыполнения действий и его результаты) |
| 1.Настройка увлажняющего аппарата. | ! .Изготовить увлажняющий раствор, залить его в емкость **и** установить впечатную машину.2.Настройка валиков увлажняющего аппарата увлажняющим раствором. | 1. На один литр воды пятьдесят грамм аквастабила.
2. Валики должны быть согласно инструкции по эксплуатации.
 |
| 2.Настройка красочного аппарата. | !.Заложить краску в красочный ящик.2. Настройка краски по печатным элементам формы.-Установить форму, так чтобы можно было регулировать краску.-Толчком передаточный валик красочного аппарата прижать к дукторному валику красочного аппарата.-Вручную вращая дукторный валик винтами настроить краску по съемуее дуктором. Согласно расположению печатных элементов формы. | ! .Краски в ящике должно быть столько, чтобьt хватило на печать тиража.1. Форму поставить на приемку. Краску регулировать регулировочными винтами, расположенными на красочном ящике.
2. Валик должен плотно прилегать к дукторному валику.
3. Краска должна быть настроена тонким слоем равномерно по всей ширене формы.
 |
| З.Установка формы в печатную машину. | -Загнуть хвост формы два сантиметра под сорок пять градусов.-Вставить клапан формы в зажим планки и закрепить специальным ключом.-Равномерно натягивая форму повернуть маховик против часовойстрелки. Формная пластина обернется медленно вокруг цилиндра.-Вставить хвост формы в зажим. Затянуть форму при помощи зажимного механизма. | 1. На приемке есть устройство.
2. Проверить горизонтальность планки, если есть перекос то планку выровнять.
3. При установке, рычаг в положение «1» смочит форму **и** увлажнит ее, прикатывая накатным валиком увлажнения.
4. Специальный ключ на «13».
 |
| 4.Накат краски на валики. | 1.Пустить печатную машину на рабочий ход 5-6 т. оборотов. 2.Включить переключатель передаточного валика красочного аппарата. 3.Храповик механизма дуктора красочного аппарата на максимум.4.Крутить одну минуту. | 1. Валики снять с "ночника".
2. Переключатель расположен на приемке. 3.Смотреть по шкале.

4.Проверять, чтобы не накаталось лишней краски. |
| 5.Пригонка и печатьоднокрасочной продукции. | !.Положить 10 листов макулатуры. 2.Пустить машину на 5-6 т оборотов. 3.Увлажнить форму.1. Опустить красочные валики на увлажненную форму.
2. Прогнать макулатуру и дать 1-2 листа тиражной бумаги в режиме

«ПЕЧАТЬ»1. Полvчить оттиск.
 | 1.Нажать кнопку «ПУСК» **и** включить КОМПРЕССОР.1. Шаговый рычаг в позицию «1».
2. Шаговый рычаг в позицию «2».
3. Включить подачу бумаги. Шаговый рычаг в позицию

«3» |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 6.Пригонка и настройка. | 1 .Пригонка по клапану. 2.Пригонка по центру листа.З.Установка меток печатника, бокового верхнего угла.1.Дать 10-20 листов тиражной бумаги в режиме «ПЕЧАТЬ»Проверить по меткам на верность по клапану и метке.12.10-20 листов тиражной бумаги с отгиском положить на самонаклад ипрогнать второй раз в режиме «ПЕЧАТЬ».! .Положить 20 листов макулатуры.2.Смыть резину, очистить форму, печатный цилиндр. З.Прогнать макулатуру и дать 5-10 листов тиражной бумаги. 4.ОТТИСК ОБЯЗАТЕЛЬНО УТВЕРДИТЬ У МАСТЕРА.1. Скорость печати 5-6 т оборотов.
2. Печатать, сверяясь с nодписным листом каждые 50-100 листов. З.Если форма лицо и оборот начинать печатать с оборота.

/ Печатать в одну стопу без остановок.1.Вычерпал краску из красочного ящика. 2.Вымыл красочный ящик.З.Поставил смывочный нож и смыл красочные валики. 4.Если nалики плохо смыты, операцmо повторить.5.Смыл резину, печатный цилиндр.1. Снял форму.
2. Обработал очищающим молочком. З.Смыл водой.

4.Покрыл гуммирующим составом.**Форму сохранять до сдачи тиража.****-При работе использовать «инструкцию по настройке печатной машины-«Наmаdа-47»** | 1. Должно быть одинаковое расстояние от края листа.
2. Должно быть одинаковое расстояние по ширине листа.
 |
|  | 3. рисуют на форме по формату листа с небольшим припуском. |
| 7.Проверка настроек. | 1.Листы должны совпадать в одну линию по клапану и метке. Если НЕТ - перенастроить машину. |
|  | 2.Оттиски должны совпасть один в один. Если бросает, настройку повторять, пока не добьешься правильной настройки . |
| 8. Получение пробноrо оттиска. | 1.Макулатура должна быть сухой. 2.Смывка, ветошь.З.Проверитъ все еще раз на совмещение. |
| 9.Печать однокрасочной продукции. | 1.Печатную машину в режим «ПЕЧАТЬ». 2.Выдергивать по одному листу из приемки. 3.Смотри Т.К.3 |
|  | 4.Дать сохнуть 30-40 минут перед дальнейшими операциями. Если есть оборот, то печатать его. |
| 10.Смывка печатной машины. | }.Шпатель. 2.Ветошь, смывка. |
|  | 1. Смывка на скорости 7-8 т оборотов.
2. «Паста Пур» -очистка валиков. 5.Ветошь, смывка.
 |
| 11.Сохранение печатной формы. | 1.Специальный инструмент. 2.Розовая жидкость.3.Водопроводная вода. |
|  | 4.Гуммирующий состав, губка. |