

№ Группы	Наименование темы	Содержание задания	Образовательные ресурсы	Сроки выполнения	Примечание
223	Типовые схемы подготовки листовых и рулонных машин к печатанию.	Самостоятельно ознакомится с главами посвящёнными данной теме. Выполнить контрольный опрос до конца недели и выслать на электронную почту преподавателю. amatrix07@yandex.ru	Абдул С.Н. Технологический контроль полиграфических процессов: курс лекций. Стефанов С.И. Полиграфия и технологии печати: учеб. пособие.	15.04.2020	Для получения дополнительного материала и презентаций, сделать запрос по почте: <a href="mailto:amatrix07@yandex.ru">amatrix07@yandex.ru</a>

#### Контрольный опрос:

Студент \_\_\_\_\_ Группа \_\_\_\_\_

Основной принцип, применяемый в аппарате увлажнения:

- 1- печатный элемент лежит выше пробельного,
- 2- гидрофильность,
- 3- химический состав увлажняющего раствора,
- 4- способ нанесения раствора.

Основным противомарочным средством является:

- 1- печатное масло, 2- изопропиловый спирт,
- 3- офсетный лак, 4- графопыл.

Приладка тиража это:

1- установка форм, 2- настройка самонаклада,  
3- комплекс работ по запуску тиража, 4- совмещение красок.

Давление между офсетным и печатным цилиндром определяется:

1- толщиной красочного слоя, 2- скоростью работы печатной машины,  
3- последовательностью нанесения красок, 4- толщиной бумаги.

Количество цилиндров в классической схеме построения печатного аппарата:

1- 5, 2- 4, 3- 3, 4- 2.

Денситометр определяет:

1- оттенок краски, 2- толщину красочного слоя,  
3- состояние красочного аппарата, 4- совместимость краски с бумагой.

Для печати оттиска решающее значение имеет:

1- климатические условия цеха, 2- тип формы,  
3- давление, 4- направление отлива бумаги.

Форгрейфер это:

1- приспособление для печати на спецматериалах,  
2- передающее устройство из самонаклада в печатный цилиндр,

3- система увлажнения, 4- система установки печатных форм.

Фальцаппарат это:

1- особая система увлажнения, 2- автоматическая система перемены форм,  
3- система подачи бумаги в машину, 4- финишная система по сгибанию листов.

Различие рулонных и листовых машин заключается в:

1- подаче краски, 2- подаче бумаги,  
3- скорости печати, 4- применяемых печатных формах.

Двоение – дефект печати связанный с:

1- предпечатной подготовкой, 2- копировальным процессом,  
3- техническим состоянием оборудования, 4- толщиной красочного слоя.

Штифтовая приводка это система:

1- совмещения красок на бумаге,  
2- позиционирования «монтаж-форма-формный цилиндр»,  
3- автоматической смены форм, 4- настройки проводки листа.

Упоры, сталкиватели, присосы, ролики – это приспособления:

1- фальцаппарата, 2- приемного устройства, 3- самонаклада, 4- печатного аппарата.

Назначение накатной системы валиков заключается в:

1- нанесении краски на бумагу, 2- нанесении краски на форму,  
3- растире краски, 4- нанесении краски на декель.

Назначение раскатной системы валиков:

1- раскат краски по декелю,  
2- раскат краски перед подачей на накатные валики,  
3- равномерное нанесение краски на бумагу,  
4- выравнивание листа перед печатным цилиндром.

Работа самонаклада это решение задачи по:

1- контролю качества оттисков, 2- раскату краски,  
3- подаче листов, 4- регулировке красочного аппарата.

Избыточное растискивание обусловлено:

1- неправильным выбором бумаги, 2- превышение оптимального давления,  
3- высокой скоростью печати, 4 – неправильным режимом сушки.

Фальцаппарат используется в:

1- ризографах, 2- листовых машинах, 3- ролевых машинах, 4- тигельных машинах

Назначение упоров перед форгрейфером:

1- сопровождение листов по самонакладу, 2- отделение контрольных листов,  
3- отсечение бракованных листов, 4- позиционирование листов.

Отличительной особенностью красочного аппарата офсетной печати является:

1- ракель, 2- дукторный вал, 3- анилокс, 4- зональная подача краски.

Количество цилиндров в классической схеме построения печатного аппарата:

1- 5, 2- 4, 3- 3, 4- 2.

Основной принцип, применяемый в аппарате увлажнения:

1- печатный элемент лежит выше пробельного,  
2- гидрофильность, 3- химический состав увлажняющего раствора,  
4- способ нанесения раствора.

Различие рулонных и листовых машин заключается в:

1- подаче краски, 2- подаче бумаги,  
3- скорости печати, 4- применяемых печатных формах.

Приладка тиража это:

1- установка форм, 2- настройка самонаклада,  
3- комплекс работ по запуску тиража, 4- совмещение красок.

Давление между офсетным и печатным цилиндром определяется:

1- толщиной красочного слоя, 2- скоростью работы печатной машины,  
3- последовательностью нанесения красок, 4- толщиной бумаги.

Денситометр определяет:

1- оттенок краски, 2- толщину красочного слоя,  
3- состояние красочного аппарата, 4- совместимость краски с бумагой.

Форгрейфер это:

1- приспособление для печати на спецматериалах,  
2- передающее устройство из самонаклада в печатный цилиндр,  
3- система увлажнения, 4- система установки печатных форм.

Фальцаппарат это:

- 1- особая система увлажнения,
- 2- автоматическая система перемены форм,
- 3- система подачи бумаги в машину,
- 4- финишная система по сгибанию листов.

Основным противоотмарочным средством является:

- 1- печатное масло,
- 2- изопропиловый спирт,
- 3- офсетный лак,
- 4- графопыл.

Для печати оттиска решающее значение имеет:

- 1- климатические условия цеха,
- 2- тип формы,
- 3- давление,
- 4- направление отлива бумаги.

Фальцаппарат используется в:

- 1- ризографах,
- 2- листовых машинах,
- 3- ролевых машинах,
- 4- тигельных машинах.

Двоение – дефект печати связанный с:

- 1- предпечатной подготовкой,
- 2- копировальным процессом,

3- техническим состоянием оборудования, 4- толщиной красочного слоя.

Отличительной особенностью красочного аппарата офсетной печати является:

1- ракель, 2- дукторный вал, 3- анилокс, 4- зональная подача краски.

Упоры, сталкиватели, присосы, ролики – это приспособления:

1- фальшаппарата, 2- приемного устройства,

3- самонаклада, 4- печатного аппарата.

Назначение накатной системы валиков заключается в:

1- нанесении краски на бумагу, 2- нанесении краски на форму,

3- растире краски, 4- нанесении краски на декель.

Назначение упоров перед форгрейфером:

1- сопровождение листов по самонакладу, 2- отделение контрольных листов,

3- отсечение бракованных листов, 4- позиционирование листов.

Назначение раскатной системы валиков:

1- раскат краски по декелю, 2- раскат краски перед подачей на накатные валики,

3- равномерное нанесение краски на бумагу,

4- выравнивание листа перед печатным цилиндром.

Работа самонаклада это решение задачи по:

- 1- контролю качества оттисков,    2- раскату краски,
- 3- подаче листов,    4- регулировке красочного аппарата.

Избыточное растискивание обусловлено:

- 1- неправильным выбором бумаги,    2- превышение оптимального давления,
- 3- высокой скоростью печати,    4 – неправильным режимом сушки.

Штифтовая приводка это система:

- 1- совмещения красок на бумаге,
- 2- позиционирования «монтаж-форма-формный цилиндр»,
- 3- автоматической смены форм,    4- настройки проводки листа.