

## Орлова Е.Н.

### ПМ.01 Изготовление деталей из оптического стекла, кристаллов и керамики, их механическая и слесарная обработка и склейка

[eorlova@myompl.ru](mailto:eorlova@myompl.ru)

дата	количество часов	Виды работ	задание
24.04 08.05 15.05	9	Установление оптимальных режимов работы оборудования и шлифование деталей на станке 9ШП50 со второй стороны. Контроль чистоты, толщины, цвета.	1. Описать последовательность настройки станка и шлифовки оптической детали со второй стороны, соблюдая требования операционного эскиза 2. Перечислить параметры для проверки качества изготовления детали и инструмент для контроля каждого параметра Эскиз в приложении 1.

приложение 1.

ОПЕРАЦИОННЫЙ ЭСКИЗ		Цех №	Изделие	№ детали	Сорт стекла	операция
		№	ММЗД		К-8	шлифовка
						Допуски
		Ra 1.6 (см. образец) t = 14,5 ± 0,1				
		Инстр. и приспособл.				
		Станок 9ШП50				
		ТН = 45				
		Ф 40				
		УМ 38,5				
<p>Отшлифовать со стороны R=38,5 элетро-корундом М40, М20, М10, вдерживая требования операционного эскиза</p>						
Технолог	Подпись	Дата	Начальник БП	Подпись	Дата	