

Орлова Е.Н.

ПМ.01 Изготовление деталей из оптического стекла, кристаллов и керамики, их механическая и слесарная обработка и склейка

eorlova@myompl.ru

дата	количество часов	Виды работ	задание
13.04 20.04 27.04	9	Установление оптимальных режимов работы оборудования и полирование деталей на станке 6ШП200 со второй стороны. Контроль чистоты, толщины, цвета.	1. Описать последовательность настройки станка и полировки оптической детали со второй стороны, соблюдая требования операционного эскиза 2. Перечислить параметры для проверки качества изготовления детали и инструмент для контроля каждого параметра Эскиз в приложении 1.

приложение 1.

ОПЕРАЦИОННЫЙ ЭСКИЗ		Цех №	Изделие	№ детали	Сорт стекла	Операция
			ПЛАСТИНА		К-В	полировка
		Допуски				$R_z 0.05$ $P - \sqrt{\quad}$ $t = 15 \pm 0.1$ $N = 10$ $\Delta N = 1$
<p>Ойполировать пластину со стороны II Всперкивая допуски указанные в операционном эскизе Полирий - Сегох 650</p>		Инстр. и приспособл.				
		Станок 6ШП 200 ПН-70 ЦП-150				
Технолог	Подпись	Дата	Начальник БП	Подпись	Дата	