

№ Группы	Наименование темы	Содержание задания	Образовательные ресурсы	Сроки выполнения	Примечание
223	Разработка макета упаковочной бирки (бланочной продукции) и ее печать.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Самостоятельно ознакомится с главами посвящёнными данной теме. 2. Выполнить самостоятельную работу и выслать на электронную почту преподавателю. <p>ВНИМАНИЕ: ТОЛЬКО ОТВЕТИТЬ НА 4 ВОПРОСА, выделенных красным цветом (кратко, своими словами)</p>	Абдул С.Н. Технологический контроль полиграфических процессов: курс лекций. Стефанов С.И. Полиграфия и технологии печати: учеб. пособие.	26.05.2020	Для получения дополнительного материала и презентаций, сделать запрос по почте: amatrix07@yandex.ru

Практическое задание

Разработка макета упаковочной бирки (бланочной продукции) и ее печать.

Тема.1.2. Техническое задание на изготовление полиграфической продукции

Тема 1.3. Схема технологических процессов изготовления полиграфической продукции

Тема 1.4. Выбор полиграфического оборудования в соответствии с его техническими характеристиками и требованиями технологического процесса

Тема 1.5. Выбор полиграфических материалов в соответствии с техническим заданием на изготовление полиграфической продукции

Тема 1.6 Оригиналы полиграфической продукции

Тема 1.7. Создание полиграфического изделия

Тема 1.9. Печать полиграфической продукции

Цель и задачи практического задания.

1.1.Цель работы.

1.1.1 Рассмотреть основные этапы цифровой допечатной подготовки издания; изучить основные виды текстовых оригиналов и привести их классификацию; ознакомиться с

основными операциями создания и обработки текстовой информации.

1.1.2. Изготовить упаковочной бирки (другой бланочной продукции)

1.2. Задачи работы

1.2.1. Изучить основных видов текстовых оригиналов.

1.2.2. Разработать технологическую схему подготовки текстовой информации и ее основных операций.

1.2.3. Подготовить текстовую информацию для создания макета упаковочной бирки, печать и резка на заданный формат.

1.2.4. Составить техническое задание на изготовление упаковочной бирки

1.2.5. Изготовить полиграфическую продукцию в соответствии с техническим заданием.

2. Осваиваемые компетенции:

2.1. Профессиональные компетенции

Составлять технические задания на изготовление полиграфической продукции (ПК 1.1.)

Выбирать полиграфическое оборудование в соответствии с его техническими характеристиками и требованиями технологического процесса (ПК 1.3.)

Выбирать полиграфические материалы в соответствии с техническим заданием на изготовление полиграфической продукции (ПК 1.4.)

Читать, разрабатывать и оформлять техническую документацию (ПК 1.6.)

2.2 Общие компетенции:

Понимать сущность и социальную значимость своей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес (ОК 1.)

Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество (ОК 2.)

Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность(ОК3.)

Использовать информационно-коммуникативные технологии в профессиональной деятельности(ОК 5.)

Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации (ОК 8.)

3. Оснащение практического занятия

3.1 Оборудование

3.1.1 ПК

3.1.2 ЦПМ KonicaMinolta (выбирается в соответствии с красочностью издания)

3.1.3. Ризограф

3.2. Инструмент

3.2.1. Линейка

3.3. Материалы

3.3.1. Бумага офсетная 80 гр./м², А 3, количество 25 листов

3.4. Средства индивидуальной защиты

4.4.1 Аптечка первой медицинской помощи

3.5. Специализированное программное обеспечение

Не используется

Продолжительность работы 6 часов

4. Меры безопасности на рабочем месте.

Перед проведением практического задания необходимо изучить, а в дальнейшем в обязательном порядке соблюдать инструкцию для обучающихся по охране труда при прохождении практического задания. После изучения инструкции обучающимся необходимо расписаться в журнале по охране труда и безопасности образовательного процесса.

5.Справочно–теоретический материал.

Этапы цифровой допечатной подготовки

В допечатных процессах произошли значительные изменения, связанные с переходом от традиционных технологий к цифровым. Развитие информационной технологии позволило привести текстовую и иллюстративную информацию к одной и той же форме — цифровому коду, который может быть воспринят и обработан одними и теми же техническими средствами. Схема цифровой подготовки упрощенно представлена на рис. 5.1.

Для удобства весь технологический процесс цифровой допечатной подготовки можно условно разделить на следующие основные этапы:

- 1) ввод текстовой и изобразительной информации в компьютер;
- 2) компьютерная обработка информации;
- 3) верстка (процесс формирования полос набора);
- 4) формирование печатного листа в соответствии со схемой спуска полос;
- 5) растривание — преобразование данных цифрового файла в битовый массив;
- 6) вывод изображений

Полностью подготовленный файл можно выводить:

- 1) на запечатываемый материал с помощью лазерного принтера, если тираж небольшой;
- 2) на запечатываемый материал с помощью множительной техники (ризографов) для средних тиражей;
- 3) на фотоформу с помощью фотонаборного автомата (Computerto-Film, компьютер – фотоформа);
- 4) на печатную пластину с помощью экспонирующих систем (Computer-to-Plate, компьютер – печатная форма);
- 5) на печатную пластину непосредственно в печатной машине (Computer-to-Press, компьютер – печатная машина).

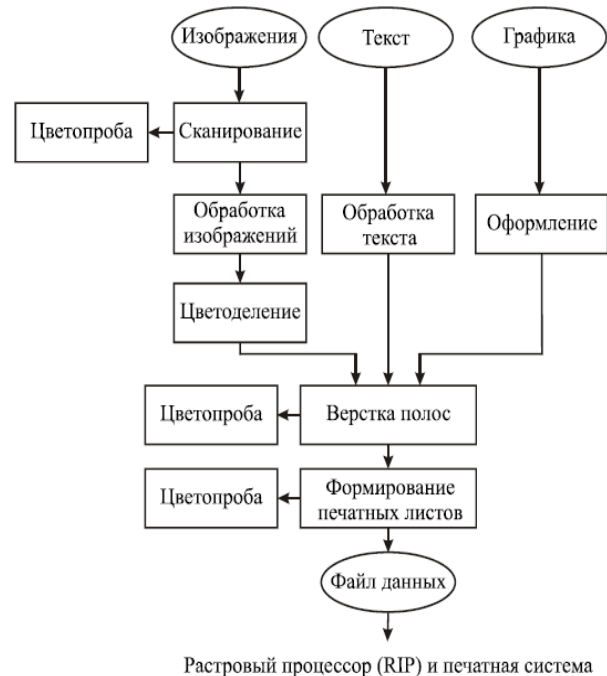


Рис. 5.1. Цифровые допечатные процессы

При подготовке оригинал-макетов необходимо обеспечить:

1. Читаемость текстов
2. Соблюдение правил переносов
3. Соответствие размеров столбцов и граф таблиц размещаемой информации
4. Соблюдение геометрических размеров как на лицевой, так и на оборотной сторонах.
5. Соответствие параметров изданию техническому заданию.

6. Порядок выполнение работы

- 6.1. Создайте текст и эскиз упаковочной бирки (другой бланочной продукции по указанию мастера), продумав наличие в ней, необходимых для заполнения полей и граф.
- 6.2. Задайте параметры страницы документа, используя программу Microsoft Word, либо иную (в случае освоения необходимого учебного материала).
- 6.3. Нарисуйте эскиз. В случае изготовления многостраничного белого изделия изготовьте макет. Проверьте правильность расположения данных.
- 6.4. Утвердите макеты у преподавателя.
- 6.5. Наберите и отредактируйте текст в текстовом процессоре Word или более высокого уровня.
- 6.6. Произведите форматирование основного текста.
- 6.7. Создайте и оформите необходимые поля и графы в соответствии с разработанным макетом.
- 6.8. Распечатайте и выполните корректуру, вычитку и правку созданного текстового файла.
- 6.9. Составьте техническое задание для изготовления, указав: наименование изделия, обрезной формат, объем, красочность, тип бумаги (для блока и обложки), способ печати, тип переплета, тираж.
- 6.10. Рассчитайте количество необходимой бумаги в печатных листах (в соответствии с используемым печатным оборудованием) для изготовления тиража.
- 6.11. Напечатайте и изготовьте разработанную продукцию

7. Типичный брак при изготовлении бланочной продукции

- 7.1. Мелкий текст заголовков граф и столбцов
- 7.2. Недостаток места для заполнения таблиц (недостаточный размер ячеек)
- 7.3. При подготовке спуска полос не учитывается ориентация листа, в результате чего при альбомном расположении полос в журналах, сшитых по длинной стороне, верхние полосы могут оказаться перевернутыми.

**Отчет о выполнении
Практическое занятие №5
Разработка макета упаковочной бирки (бланочной продукции)
и ее печать.**

Обучающийся _____ группа _____ дата « _____ » _____ 2018 г

Техническое задание

параметр	описание
Тип продукции	
Формат	
Объем	
тираж	
тип переплета	
отделка	
Обложка	
цветность	
бумага	
Блок	
цветность	
объем	
бумага	
Дополнительные данные	

Эскиз продукции (указать поля)

Вопросы для самопроверки:

Расскажите об этапах подготовки оригинал-макета выполненного издания

Какое оборудование и программное обеспечение было использовано?

Какие технологии печати были использованы в данной работе, почему и есть ли альтернативное решение?

Оцените отклонения в количестве использованного материала, объясните причину?