

Орлова Е.Н.

ПМ.01 Изготовление деталей из оптического стекла, кристаллов и керамики, их механическая и слесарная обработка и склейка

eorlova@myompl.ru

дата	количество часов	Виды работ	задание
22.05 29.05 05.06 №35,36,37	12	Установление оптимальных режимов работы оборудования и полирование деталей на станке 9ШП50 со второй стороны в соответствии с требованиями операционного эскиза.	1. Описать последовательность настройки станка и шлифовки оптической детали со второй стороны, соблюдая требования операционного эскиза Эскиз в приложении 1.

приложение 1.

ОПЕРАЦИОННЫЙ ЭСКИЗ		Цех	Изделие	№ детали	Сорт стекла	Операция
		№	Линза		К-8	полировка
		Допуски				
		$P = \sqrt{\quad}$ $t = 14.5 \pm 0.1$ $N = 4$ $\Delta N = 1$				
		Инстр. и приспособл.				
		станок 9ШП50				
		ПН = 40				
		Ø40				
		ЦП 38.5				
<p>Оптимизируйте для деталей с $R=38.5$, выдерживая допуски указанные в операционном эскизе Полирует - сетох 650</p>						
Технолог	Подпись	Дата	Начальник БП	Подпись	Дата	