

## Орлова Е.Н.

### ПМ.01 Изготовление деталей из оптического стекла, кристаллов и керамики, их механическая и слесарная обработка и склейка

[eorlova@myompl.ru](mailto:eorlova@myompl.ru)

| дата                                     | количество часов | Виды работ   | задание  |
|--|------------------|--|--|
| 18.05<br>25.05<br>01.06<br>№27,28,<br>29 | 9                | Установление оптимальных режимов работы оборудования и шлифование деталей на станке БШП200 со второй стороны.<br>Контроль чистоты, толщины, цвета. | 1.Описать последовательность настройки станка и шлифовки оптической детали со второй стороны, соблюдая требования операционного эскиза<br>2.Перечислить параметры для проверки качества изготовления детали и инструмент для контроля каждого параметра<br>Эскиз в приложении 1. |

приложение 1.

| ОПЕРАЦИОННЫЙ ЭСКИЗ   |         | Цех № | Изделие       | № детали | Сорт стекла   | Операция |
|--|---------|-------|---------------|----------|---|----------|
|  |         |       | ПЛАСТИНА      |          | К-8   | ШЛИФОВКА |
|  |         |       |               |          | <b>Допуски</b><br>$R_{a\beta} = 1.6$<br>(см. образцы)<br>$t = 15 \pm 0.1$               |          |
|  |         |       |               |          | <b>Инстр. и приспособл.</b><br>слаток БШП 200<br>ПН = 70<br>ИМ = 150<br>ЧМПА, МИКРОМЕТР |          |
| Ойшлифовать пластину со второй стороны<br>МЧО, МЗО, МГО, соблюдая требования<br>операционного эскиза |         |       |               |          |   |          |
| Технолог   | Подпись | Дата  | Начальник Б/П | Подпись  | Дата  |          |