

Орлова Е.Н.

Учебная практика для выполнения вида профессиональной деятельности
Изготовление (блокирование, грубое, среднее, тонкое шлифование и
полирование) простых деталей из оптического стекла на полуавтоматическом
шлифовально-полировальном оборудовании под руководством оптика более
высокой квалификации.

eorlova@myompl.ru

дата	количество часов	Виды работ	задание
21.05 22.05 29.05 №50,51,52	18	Установление оптимальных режимов работы оборудования и полирование двояковыпуклых деталей на станке ЗШП350 со второй стороны.	1.Описать последовательность настройки станка и полировки оптической детали со второй стороны, соблюдая требования операционного эскиза. Эскиз в приложении 1.

ОПЕРАЦИОННЫЙ ЭСКИЗ		Цех №	Изделие ПЛАСТИНА	№ детали	Сорт стекла К-8	Операция ПОЛИРОВКА
					<p style="text-align: center;">Допуски</p> $R = \bar{V}$ $t = 15 \pm 0,1$ $N = 10$ $\Delta N = 1$	
<p>Отполировать пластину со стороны II, выдерживая допуски, указанные в операционном эскизе</p> <p>полирует - Серох 650</p>					<p style="text-align: center;">Инстр. и приспособл.</p> станок ЗШП 350 ПН = 90 УП = 150	
Технолог	Подпись	Дата	Начальник БАП	Подпись	Дата	