Гр. 321 - задание ПП-1 по производственной практике с 25.05.20 по 29.05.20 по модулям ПП02 «Изготовление печатных форм плоской печати», ПП03 «Монтаж фотоформы», ПП04 «Получение пробопечатных оттисков».

Славинский В.О. [vslavinskiy@myompl.ru](mailto:vslavinskiy@myompl.ru)

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Дата** | **Модуль** | **Кол-во часов** | **Тема** | **Задание** | **Срок** | **Примечание** |
| 25.05 | ПП02 | 5 | Выполнение настройки оборудования для изготовления печатных форм | Методические указания по выполнению заданий по производственной практике ПП02 | 31.05.20 | [vslavinskiy@myompl.ru](mailto:vslavinskiy@myompl.ru) |
| 2 | Выбор формных пластин в зависимости от вида используемого оборудования и технологии получения печатных форм |
| 26.05 | ПП02 | 5 | Выбор способа воспроизведения иллюстрационных оригиналов в зависимости от их сложности |
| 26.05 | ПП03 | 2 | Выбор оборудования для изготовления монтажа в зависимости от формата печатной машины | Методические указания по выполнению заданий по производственной практике ПП 03 | 31.05.20 |  |
| 27.05 | ПП03 | 7 | Подготовка монтажного стола JUST Normlight LT/LMST4 к работе |
| 28.05 | ПП03 | 7 | Настройка оборудования (на машину Hamada-47) |
| 29.05 |  | 2 | Настройка оборудования (на машину Hamada-47Superb) |
| 29.05 | ПП04 | 3 | Составление переводной краски. | Методические указания по выполнению заданий по производственной практике ПП04 | 31.05.20 |  |
|  | ПП04 | 3 | Установка оригинальной формы на талер станка и ее смывание. |

Гр. 321 - задание ПП-2 по производственной практике с 1.06.20 по 5.06.20 по модулям ПП02 «Изготовление печатных форм плоской печати», ПП03 «Монтаж фотоформы», ПП04 «Получение пробопечатных оттисков».

Славинский В.О. [vslavinskiy@myompl.ru](mailto:vslavinskiy@myompl.ru)

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Дата** | **Модуль** | **Кол-во часов** | **Тема** | **Задание** | **Срок** | **Примечание** |
| 01.06 | ПП02 | 5 | Выбор способа воспроизведения текстовых оригиналов в зависимости от их сложности | Методические указания по выполнению заданий по производственной практике ПП02 | 7.06.20 | [vslavinskiy@myompl.ru](mailto:vslavinskiy@myompl.ru) |
|  | ПП02 | 2 | Определение цветных искажений, полученных при воспроизведении цветного оригинала |
| 02.06 | ПП02 | 5 | Верстка различными способами текстовых оригиналов |
| 02.06 | ПП03 | 2 | Расчет эскиза в зависимости от формата издания | Методические указания по выполнению заданий по производственной практике ПП 03 | 7.06.20 |  |
| 03.06 | ПП03 | 7 | Расчет эскиза в зависимости от группы сложности издания |
| 04.06 | ПП03 | 7 | Нанесение меток на фотоформу для контроля приводки |
| 05.06 | ПП03 | 2 | Нанесение меток на фотоформу для контроля резки листов |
| 05.06 | ПП04 | 3 | Проверка работы пробопечатного станка; исправление дефектов формы; регулирование, чистка и смазка станка | Методические указания по выполнению заданий по производственной практике ПП04 | 7.06.20 |  |
| 05.06 | ПП04 | 3 | Выполнение отдельных операций по переводу рисунков под руководством пробиста плоской печати более высокой квалификации. |

Гр. 321 - задание ПП-3 по производственной практике с 08.06.20 по 11.06.20 по модулям ПП02 «Изготовление печатных форм плоской печати», ПП03 «Монтаж фотоформы», ПП04 «Получение пробопечатных оттисков».

Славинский В.О. [vslavinskiy@myompl.ru](mailto:vslavinskiy@myompl.ru)

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Дата** | **Модуль** | **Кол-во часов** | **Тема** | **Задание** | **Срок** | **Примечание** |
| 08.06 | ПП02 | 2 | Создание электронного спуска макета | Методические указания по выполнению заданий по производственной практике ПП02 | 13.06.20 | [vslavinskiy@myompl.ru](mailto:vslavinskiy@myompl.ru) |
| 5 | Получение печатных форм с ручной проявкой |
| 09.06 | ПП02 | 5 | Получение печатных форм с проявкой на автоматическом процессоре |
| 09.06 | ПП03 | 2 | Нанесение меток на фотоформу для контроля фальцовки | Методические указания по выполнению заданий по производственной практике ПП 03 | 13.06.20 |  |
| 10.06 | ПП03 | 7 | Выполнение монтажа в соответствии с технологической картой и схемой монтажа |
| 11.06 | ПП03 | 7 | Выполнение монтажа флексографской формы |
| 12.06 | ПП03 | 2 | Демонтаж отработанной флексографской формы, упаковка готовой формы |
| 12.06 | ПП04 | 3 | Выполнение пробных оттисков в зависимости от сложности издания | Методические указания по выполнению заданий по производственной практике ПП04 | 13.06.20 |  |
| 12.06 | ПП04 | 3 | Выполнение пробных оттисков на различном пробопечатном оборудовании в зависимости от стадии изготовления издания |

Гр. 321 - задание ПП-4 по производственной практике с 15.06.20 по 19.06.20 по модулям ПП02 «Изготовление печатных форм плоской печати», ПП03 «Монтаж фотоформы», ПП04 «Получение пробопечатных оттисков».

Славинский В.О. [vslavinskiy@myompl.ru](mailto:vslavinskiy@myompl.ru)

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Дата** | **Модуль** | **Кол-во часов** | **Тема** | **Задание** | **Срок** | **Примечание** |
| 15.06 | ПП02 | 5 | Выявление видов брака иллюстрационных оригиналов, полученных при их обработке | Методические указания по выполнению заданий по производственной практике ПП02 | 21.06.20 | [vslavinskiy@myompl.ru](mailto:vslavinskiy@myompl.ru) |
|  | ПП02 | 2 | Выявление возможных дефектов монтажа и выбор способов их устранения |
| 16.06 | ПП02 | 5 | Осуществление контроля качества печатных форм с помощью спектрофотометра |
| 16.06 | ПП03 | 2 | Снятие с монтажных основ позитивов (негативов) топографических карт и раскладка их по номенклатурам | Методические указания по выполнению заданий по производственной практике ПП 03 | 21.06.20 |  |
| 17.06 | ПП03  ПП03 | 7 | Изготовление программного оригинала для лазерного гравировального автомата по изготовлению форм офсетной печати |
| 18.06 | ПП03 | 7 | Выполнение контроля монтажей |
| 19.06 | ПП03 | 2 | Выполнение окантовки монтажей |
| 19.06 | ПП04 | 6 | Сопоставление полученных параметров оттисков для выбора материалов | Методические указания по выполнению заданий по производственной практике ПП04 | 21.06.20 |  |

Гр. 321 - задание ПП-5 по производственной практике с 22.06.20 по 26.06.20 по модулям ПП02 «Изготовление печатных форм плоской печати», ПП03 «Монтаж фотоформы», ПП04 «Получение пробопечатных оттисков».

Славинский В.О. [vslavinskiy@myompl.ru](mailto:vslavinskiy@myompl.ru)

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Дата** | **Модуль** | **Кол-во часов** | **Тема** | **Задание** | **Срок** | **Примечание** |
| 22.06 | ПП02 | 7 | Устранение дефектов печатных форм карандашами (+) и (-) | Методические указания по выполнению заданий по производственной практике ПП02 | 23.06.20  23.06.20 | [vslavinskiy@myompl.ru](mailto:vslavinskiy@myompl.ru) |
| 23.06 | ПП02 | 3 | Выполнение корректуры и отделки форм, контроль качества формы |
| 23.06 | ПП02 | 2 | Дифференцированный зачет |
| 23.06 | ПП03 | 2 | Устранение дефектов монтажа с самостоятельным выбором способов их устранения. | Методические указания по выполнению заданий по производственной практике ПП 03 | 26.06.20  26.06.20 |  |
| 24.06 | ПП03 | 7 | Заполнение паспорта заказа |
| 25.06 | ПП03 | 7 | Наклеивание паспорта |
| 26.06 | ПП03 | 2 | Дифференцированный зачет |
| 26.06 | ПП04 | 6 | Дифференцированный зачет | Методические указания по выполнению заданий по производственной практике ПП04 | 26.06.20 |  |